утверждаю:

Директор МУП «ИПТ»

\_В.В.Федоров

«<u>19</u>» декабря 2016 года

# ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ПРОВЕДЕНИЕ ЗАПРОСА КОТИРОВОК В ЭЛЕКТРОННОЙ ФОРМЕ

на поставку металлорежущего инструмента

Страница 1 из 31

# ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА ЗАПРОСА КОТИРОВОК

<b>РАЗДЕЛ 1</b> . ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ6	
<b>РАЗДЕЛ 2.</b> ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКУ ЗАКУПКИ	
РАЗДЕЛ 3. ФОРМА И ПОРЯДОК ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ РАЗЪЯСНЕНИЙ ПОЛОЖЕНИЙ ЦОКУМЕНТАЦИИ ЗАПРОСА КОТИРОВОК	
РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ, ОФОРМЛЕНИЮ, СОДЕРЖАНИЮ И СОСТАВУ ВАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ КОТИРОВОК	
<b>РАЗДЕЛ 5</b> . ПОРЯДОК ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА9	
<b>РАЗДЕЛ 6.</b> ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ	
РАЗДЕЛ 7. ФОРМЫ ДОКУМЕНТОВ, ВХОДЯЩИХ СОСТАВ ЗАЯВКИ И ИНСТРУКЦИИ П ИХ ЗАПОЛНЕНИЮ	Ю
<b>РАЗДЕЛ 8</b> . ПРОЕКТ ДОГОВОРА	

# ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА ЗАПРОСА КОТИРОВОК

в электронной форме

1.	Форма и способ процедуры	Открытый запрос котировок в электронной форме
2.	закупки: Заказчик:	Муниципальное унитарное предприятие
4.	Заказчик:	«Ивановский пассажирский транспорт»
		Юридический и почтовый адрес:
		153009, г. Иваново, ул.Лежневская, д. 181.
		E-mail: iptzakupki@yandex.ru.
		Тел.8 (4932) 29-19-10
3.	Предмет договора:	Поставка металлорежущего инструмента.
4.	Количество поставляемого	4505 штук.
	товара:	
5.	Требования к качеству,	Требования к качеству, техническим характеристикам
	техническим	товара изложены в РАЗДЕЛЕ 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ
-	характеристикам товара:	ЗАДАНИЕ документации запроса котировок
6.	Место и условия поставки	Поставка товара производится до склада Заказчика по адресу: 153009, г. Иваново, ул. Лежневская, д. 181.
	товара:	адресу: 153009, г. Иваново, ул. Лежневская, д. 181. Товар поставляется партиями на основании
		ежеквартальных заявок Заказчика, с момента заключения
		договора по 31.12.2017 г. Поставщик осуществляет
		отгрузку товара в течение 10 (десяти) дней со дня
		получения заявки Заказчика.
7.	Начальная (максимальная)	1 063 624,55 (один миллион шестьдесят три тысячи
	цена договора:	шестьсот двадцать четыре рубля 55 копеек).
		Начальная (максимальная) цена договора формируется с
		учетом всех возможных расходов, связанных с
		исполнением договора, в том числе: на доставку товара,
		расходов на страхование, уплату налогов и других
		обязательных платежей, которые Поставщик обязан
		выплатить в связи с исполнением обязательств по договору, в соответствии с законодательством РФ.
8.	Валюта:	Российский рубль.
9.	Сведения о порядке	Запрос котировок проводится на электронной торговой
9.	проведения о порядке проведения, в том числе об	площадке (ЭТП) в сети «Интернет» по адресу:
	оформлении участия в	http://www.otc.ru в порядке, установленном регламентом
	запросе котировок,	данной ЭТП в соответствии с условиями и требованиями
	определении победителя	Документации запроса котировок.
	запроса котировок:	Для участия в запросе котировок необходимо быть
		аккредитованным на указанной ЭТП в соответствии с
		правилами данной ЭТП.
		Победителем запроса котировок признается допущенный
		участник запроса котировок, предложивший наименьшую
		цену договора, при условии соответствия его заявки
10	Character	требованиям документации запроса котировок.
10.	Срок, место и порядок	Документация предоставляется:
	предоставления	С даты размещения Извещения и Документации запроса котировок до 26 декабря 2016 года, с 09:00 до 16:00 часов,
	документации:	(перерыв с 12:00-13:00), время московское. Суббота,
		воскресенье и праздничные дни – выходные дни.
		Для получения документации на бумажном носителе
		The state of the s

необходимо обратиться с письменным заявлением к ответственному представителю Заказчика по адресу: г. Иваново, ул. Лежневская, д. 181, кабинет 316. Плата за документацию не предусмотрена. Документация запроса котировок находится в открытом доступе, начиная с даты размещения настоящего Извещения и Документации запроса котировок, на: 1) официальном сайте единой информационной системы в сфере закупок: www.zakupki.gov.ru; 2) сайте Заказчика: www.ipt37.ru; 3) ЭТП в сети «Интернет» по адресу: http://www.otc.ru. 1) соответствие 11. Требование к участникам участника закупки требованиям, запроса котировок и устанавливаемым в соответствии с законодательством перечень документов, Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, предоставляемых являющихся предметом закупки; участниками закупки для подтверждения их 2) непроведение ликвидации участника закупки юридического лица и отсутствие решения арбитражного соответствия установленным требованиям: суда о признании участника закупки - юридического лица или индивидуального предпринимателя несостоятельным (банкротом) и об открытии конкурсного производства; 3) неприостановление деятельности участника закупки в предусмотренном Кодексом Российской порядке, Федерации об административных правонарушениях; 4) отсутствие сведений об участнике закупки в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 18 июля 2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц»; 5) отсутствие сведений об участниках закупки в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 5 апреля 2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, государственных обеспечения муниципальных нужд», в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки. 12. Заявки на участие в запросе котировок предоставляются Дата начала и дата и время на ЭТП по адресу: http://www.otc.ru начиная с даты окончания подачи заявок на размещения настоящего Извещения и Документации участие в запросе котировок, запроса котировок на официальном сайте и на ЭТП, в место и порядок их подачи порядке и в соответствии с регламентом работы данной участниками: ЭТП, в срок не позднее 10:00 часов (время московское) «27» декабря 2016 года. **13.** Если в извещение о проведении запроса котировок, Сведения о возможности документацию о запросе котировок вносятся изменения, внесения изменений в срок подачи заявок должен быть продлен. Этот срок извещение и документацию о продлевается Заказчиком таким образом, чтобы со дня проведении запроса котировок: размещения в единой информационной системе и на сайте Заказчика внесенных изменений до даты окончания подачи заявок на участие в запросе котировок срок был не менее трех дней. Заказчик вправе принять решение о

	<u> </u>
	внесении изменений в извещение и документацию о
	проведение запроса котировок, в срок не позднее «27» декабря 2016 года.
14. Отказ от проведения	запроса Заказчик вправе на любом этапе отказаться от проведения
котировок:	запроса котировок, разместив на официальном сайте
	единой информационной системы в сфере закупок и на
	сайте Заказчика сообщение об этом. При отказе Заказчик
	не возмещает участникам закупок понесенный ими
	реальный ущерб, упущенную выгоду, расходы и любые
	другие издержки, связанные с подготовкой к участию и
	участием в запросе котировок
15. Место и дата открыти	
доступа к поданным з	аявкам «27» декабря 2016 года в 11:00 (время московское).
на участие в запросе	
котировок:	D.
16. Место и дата рассмотр	
заявок на участие в за	
котировок и подведен	
итогов запроса котиро	
17. Срок заключения дого	<u>-</u>
после определения	протокола вскрытия конвертов и рассмотрения заявок
победителя запроса	передает победителю запроса котировок оформленный,
котировок:	подписанный и скрепленный печатью договор. Победитель запроса котировок в течение пяти рабочих
	дней со дня получения договора подписывает договор,
	скрепляет его печатью (за исключением физического
	лица) и возвращает Заказчику.
18. Сведения о необходим	
предоставления обесп	
исполнения обязатель	
связанных с подачей з	· ·
19. Размер обеспечения	Не требуется
исполнения договора,	
порядок его предостав	-
20. Сведения о возможно	
20. CBCACHIA O BOSMOWHO	
проведения	
	кки:
проведения	
проведения переговоров/переторж	альном Подаваемая заявка на участие в запросе котировок

#### РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. Запрос котировок проводится в соответствии с Федеральным законом от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц», Конституцией Российской Федерации, Гражданским кодексом Российской Федерации, Положением о закупке товаров, работ, услуг для нужд муниципального унитарного предприятия «Ивановский пассажирский транспорт», утвержденным директором предприятия 29.04.2015 года, Регламентом работы электронной площадки «ОТС-TENDER» ЗАО «Внебиржевые рынки» в процессе проведения корпоративных закупок товаров, работ, услуг, другими федеральными законами и иными нормативными правовыми актами РФ.
- 1.2. Процедура запроса котировок (запроса цен) не является конкурсом либо аукционом, и поэтому не накладывает на МУП «ИПТ» соответствующего объема гражданско-правовых обязательств по обязательному заключению договора с победителем запроса котировок или иным его участником.
- 1.3. В настоящем Запросе котировок может принять участие любое юридическое или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, прошедшее аккредитацию в порядке, установленном Регламентом работы электронной площадки «ОТС-TENDER» ЗАО «Внебиржевые рынки» в процессе проведения корпоративных закупок товаров, работ, услуг и своевременно подавшее надлежащим образом оформленное Предложение по предмету Запроса котировок (далее по тексту Предложение) и документы согласно размещенным на сайте http://www.otc.ru извещению и документации запроса котировок.
- 1.5. Заказчик вправе на любом этапе отказаться от проведения запроса котировок, разместив извещение об отказе в ЕИС и на сайте <a href="http://www.otc.ru">http://www.otc.ru</a>.
- 1.6. В случае внесения изменений в извещение о проведении запроса котировок, документацию о запроса котировок, срок подачи заявок должен быть продлен Заказчиком так, чтобы со дня размещения в единой информационной системе внесенных в извещение о проведении запроса котировок, документацию о запросе котировок изменений до даты окончания подачи заявок на участие в запросе котировок срок составлял не менее чем трех дней.
- 1.7. Комиссия в течение трех дней, следующего за днем окончания срока подачи заявок на участие в запросе котировок, рассматривает заявки на соответствие их требованиям, установленным в извещении и документации о проведении запроса котировок.
- 1.8. Результаты рассмотрения заявок на участие в запросе котировок оформляются протоколом, который подписывается всеми членами комиссии, представителем Заказчика и размещается Заказчиком в единой информационной системе не позднее чем через три дня со дня подписания такого протокола.
- 1.9. Заказчик вправе установить требование о предоставлении обеспечения заявки для участия в запрос котировок. Требования к размеру и форме предоставления обеспечения заявки указаны в Информационной карте.
- 1.10. Обеспечение исполнения обязательств устанавливается в документации в любой форме, предусмотренной Гражданским кодексом РФ или в форме, установленной Соглашением о гарантийном обеспечении, применяемом на электронной площадке.

При наличии прямого указания в документации обеспечение обязательств, связанных с исполнением договора, может быть представлено после заключения договора, но до выплаты аванса.

# РАЗДЕЛ 2. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКУ ЗАКУПКИ

- 2.1. К участникам закупки предъявляются следующие обязательные требования:
- 1) соответствие участника закупки требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим поставки товаров, выполнение работ, оказание услуг, являющихся предметом закупки;
- 2) непроведение ликвидации участника закупки юридического лица и отсутствие решения арбитражного суда о признании участника закупки юридического лица или индивидуального предпринимателя несостоятельным (банкротом) и об открытии конкурсного производства;
- 3) неприостановление деятельности участника закупки в порядке, предусмотренном Кодексом Российской Федерации об административных правонарушениях;
- 4) отсутствие сведений об участнике закупки в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 18 июля 2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц»;
- 5) отсутствие сведений об участниках закупки в реестре недобросовестных поставщиков, предусмотренном Федеральным законом от 5 апреля 2013 г. № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд», в том числе информации об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки.

# РАЗДЕЛ 3. ФОРМА И ПОРЯДОК ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ РАЗЪЯСНЕНИЙ ПОЛОЖЕНИЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ЗАПРОСА КОТИРОВОК

- 3.1. В случае если при подготовке заявки на участие в запросе котировок Участнику закупки будут необходимы разъяснения положений настоящей документации запроса котировок, Участник закупки вправе подать запрос на разъяснение положений документации запроса котировок.
- 3.3. Запрос на разъяснение положений документации запроса котировок подается на сайте <a href="http://www.otc.ru">http://www.otc.ru</a> в конкретной процедуре закупки и подписывается ЭЦП.
- 3.4. Разъяснения положений документации запроса котировок доступны для просмотра в открытой части электронной площадки «OTC-TENDER» ЗАО «Внебиржевые рынки» (http://www.otc.ru) без указания наименования отправителя запроса.
- 3.5. Заказчик вправе не отвечать на запросы, касающиеся разъяснения, документации, поступившие менее чем за 3 дня до дня истечения установленного срока подачи заявок.
- 3.6. Ответ с разъяснениями вместе с указанием сути поступившего запроса размещаются в единой информационной системе и на сайте оператора электронной площадки, без указания источника поступления запроса.

# РАЗДЕЛ 4. ТРЕБОВАНИЯ К ФОРМЕ, ОФОРМЛЕНИЮ, СОДЕРЖАНИЮ И СОСТАВУ ЗАЯВКИ НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ КОТИРОВОК

# 4.1. Форма заявки на участие в Запросе котировок

4.1.1. Для участия в Запросе котировок участник закупки должен подготовить заявку на участие в Запросе котировок в соответствии с положениями настоящего раздела по формам, предусмотренным в разделе 7 настоящей документации запроса котировок. Все формы, представляемые участником закупки, должны быть заполнены по всем пунктам.

## 4.2. Требования к оформлению заявки на участие в Запросе котировок

4.2.1. Участник закупки несет все расходы, связанные с подготовкой заявки и участием в Запросе котировок. Заказчик не несет ответственности или обязательств, в связи с такими расходами, независимо от того, как проводится и чем завершается процесс проведения Запроса

котировок.

- 4.2.2. Заявка на участие в Запросе котировок, все документы, входящие в состав заявки, должны быть составлены на русском языке. В случае необходимости предоставления документов, составленных на иностранном языке, к таким документам должен прилагаться точный перевод на русский язык, заверенный в соответствии с законодательством и международными договорами Российской Федерации.
- 4.2.3. При описании условий и предложений участниками закупки должны применяться общепринятые обозначения и наименования в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. Описание предлагаемых Участником закупки товаров, работ, услуг производится в соответствии с требованиями, установленными настоящей закупочной документацией.
- 4.2.4. Сведения, которые содержатся в заявке Участников закупки, не должны допускать двусмысленных толкований.
- 4.2.5. Участники закупки формируют заявку на участие в Запросе котировок, в форме электронного документа в соответствии с требованиями электронной торговой площадки.
- 4.2.6 Заявка на участие в Запросе котировок должна содержать документы и сведения, указанные в п. 4.3 настоящей документации запроса котировок.
- 4.2.7. Заявка на участие в Запросе котировок направляются оператору электронной площадки (<a href="http://www.otc.ru">http://www.otc.ru</a>) в форме электронных копий документов, подписанных с помощью ЭШП.
- 4.2.8. При подаче заявки на участие в Запросе котировок оператор электронной торговой площадки осуществляет проверку достаточности денежных средств, учитываемых на субсчете свободных средств виртуального счета Участника закупки, для обеспечения в соответствии с условиями Соглашения о гарантийном обеспечении обязательства по оплате услуг оператора электронной торговой площадки, а так же обязательства по подписанию договора по итогам закупки.

При достаточности денежных средств – заявка считается поданной, в противном случае – нет.

4.2.9. Участник закупки имеет возможность изменить (отозвать) поданную заявку до наступления времени окончания подачи заявок.

После отзыва заявки участник закупки имеет возможность повторно сформировать и подать заявку до наступления времени окончания подачи заявок.

#### 4.3. Требования к содержанию и составу заявки

- 4.3.1. Участник закупки должен подготовить заявку на участие в запросе котировок, включающую:
  - 1. Опись документов (форма № 1).
  - 2. Заявку на участие в запросе котировок (форма №2).
  - 3. Анкету Участника закупки (форма №3).
- 4. Документы, подтверждающие полномочия лица на осуществление действий от имени Участника закупки:
- копия решения о назначении или об избрании или приказа о назначении физического лица на должность, в соответствии с которым такое физическое лицо (руководитель) обладает правом действовать от имени Участника закупки без доверенности.
- в случае если от имени Участника закупки действует иное лицо, также предоставляется доверенность на осуществление действий от имени Участника, заверенная печатью Участника и подписанную руководителем Участника или уполномоченным этим руководителем лицом. В случае если указанная доверенность подписана лицом, уполномоченным руководителем Участника, Предложение должно содержать также документ, подтверждающий полномочия такого лица.
- 5. Копии учредительных документов Участника (для юридических лиц), копию паспорта гражданина Российской Федерации (для физических лиц).

- 6. Полученную не ранее чем за шесть месяцев до дня размещения извещения на сайте <a href="http://www.otc.ru">http://www.otc.ru</a> о проведении Запроса котировок оригинал или копию выписки из Единого государственного реестра юридических лиц (для юридического лица), выписки из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей (для индивидуальных предпринимателей).
- 7. Иностранные Участники закупки предоставляют надлежащим образом заверенный перевод на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством соответствующего государства (для иностранного лица), полученные не ранее чем за три месяца до дня размещения на сайте <a href="http://www.otc.ru">http://www.otc.ru</a> извещения о проведении Запроса котировок.
- 8. Документы, подтверждающие соответствие Участника закупки требованиям, установленным в соответствии с разделом 2 настоящей документации запроса котировок:
- 1) Справка о соответствии Участника закупки обязательным требованиям, установленным документацией запроса котировок (форма № 4)

## РАЗДЕЛ 5. ПОРЯДОК ЗАКЛЮЧЕНИЯ ДОГОВОРА

- 5.1. Договор должен быть заключен в срок, предусмотренный Информационной картой документации запроса котировок.
- 5.2. Заказчик вправе без объяснения причин отказаться от заключения договора с Участником запроса котировок, не возмещая участнику понесенные им расходы в связи с участием в закупке.
- 5.3. В случае отказа, либо уклонения Победителя Запроса котировок от заключения договора, Заказчик вправе обратиться в суд с иском о понуждении заключить договор, а также о возмещении убытков, причиненных таким отказом или уклонением, либо заключить договор с Участником запроса котировок, занявшим при проведении Запроса котировок второе место. При этом заключение Договора для указанного Участника запроса котировок является обязательным. В случае отказа или уклонения указанного Участника запроса котировок от заключения договора Заказчик вправе обратиться в суд с иском о понуждении заключить договор, а также о возмещении убытков, причиненных таким отказом или уклонением, либо заключить Договор на выполнение работ с Единственным поставщиком.
- 5.4. Перед заключением Договора Заказчик вправе провести переговоры, с победителем Запроса котировок или с иным участником Запроса котировок, с которым заключается Договор, направленные на оптимизацию условий Договора в пользу Заказчика, в том числе по снижению цены.

По итогам переговоров к Договору, заключенному по результатам проведенного Запроса котировок, может быть заключено дополнительное соглашение.

# РАЗДЕЛ 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

W 717	LIKE.		DO.	TAT		TO	
v	$\Gamma \mathbf{B}$	н I		1	ПΛ	н	٠.

Директор МУП «ИПТ»

В.В.Федоров

«<u>///</u>» декабря 2016 года

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку металлорежущего инструмента

РАЗРАБОТАЛ:

Главный инженер троллейбусного депо

А.Ю. Чесноков

«\_/9 » декабря 2016

г. Иваново

Страница 10 из 31

# 1. Наименование и количество поставляемого товара

<b>№</b> пп	Наименование №11	ГОСТ	К-во, шт.
	Метчики для нарезания трубных резьб Ф1/2	ГОСТ 19090-93	10
	Метчики для нарезания трубных резьб Ф3/4	ГОСТ 19090-93	10
	Метчики для нарезания трубных резьб Ф1	ГОСТ 19090-93	10
	Метчики для нарезания трубных резьб $\Phi 1 \frac{1}{4}$	ГОСТ 19090-93	5
	Метчики для нарезания трубных резьб Ф1 1/2	ГОСТ 19090-93	5
	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф1/4	ГОСТ 6227-80	20
7 N	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф3/8	ГОСТ 6227-80	20
8 N	Иетчики для нарезания трубных конических резьб Ф1/2	ГОСТ 6227-80	5
	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф3/4	ГОСТ 6227-80	5
	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф 1	ГОСТ 6227-80	5
	Метчики для нарезания метрических резьб M3	ГОСТ 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M4	ГОСТ 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M5	ГОСТ 9522-60	30
	Метчики для нарезания метрических резьб М6	ГОСТ 9522-60	30
	Метчики для нарезания метрических резьб M8	ГОСТ 9522-60	50
	Метчики для нарезания метрических резьб M8x1	ГОСТ 9522-60	5
	Метчики для нарезания метрических резьб M10	ГОСТ 9522-60	30
	Метчики для нарезания метрических резьб M10x1	ГОСТ 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M12	ГОСТ 9522-60 ГОСТ 9522-60	30 10
	Метчики для нарезания метрических резьб M12x1,5 Метчики для нарезания метрических резьб M12x1,25	ΓΟCT 9522-60	10
	метчики для нарезания метрических резьо м12x1,25 Метчики для нарезания метрических резьб M12x1,0	ΓΟCT 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резью м12х1,0  Метчики для нарезания метрических резьб М14	ГОСТ 9522-60	30
	Метчики для нарезания метрических резьб М14х1,5	ΓΟCT 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб М14х1,0	ΓΟCT 9522-60	5
	Метчики для нарезания метрических резьб M16	ΓΟCT 9522-60	30
	Метчики для нарезания метрических резьб M16x1,5	ΓΟCT 9522-60	20
	Метчики для нарезания метрических резьб M16x1,0	ГОСТ 9522-60	5
	Метчики для нарезания метрических резьб M18	ГОСТ 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M18x1,5	ГОСТ 9522-60	20
	Метчики для нарезания метрических резьб M20	ГОСТ 9522-60	40
32 N	Метчики для нарезания метрических резьб M20x1,5	ГОСТ 9522-60	40
33 N	Метчики для нарезания метрических резьб M22	ГОСТ 9522-60	20
N	Метчики для нарезания метрических резьб M22x1,5	ГОСТ 9522-60	20
34 N	Метчики для нарезания метрических резьб M24	ГОСТ 9522-60	20
	Метчики для нарезания метрических резьб M24x1,5	ГОСТ 9522-60	30
	Метчики для нарезания метрических резьб M27	ГОСТ 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M27x1,5	ГОСТ 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M30	ГОСТ 9522-60	5
	Метчики для нарезания метрических резьб M30x1,5	ΓΟCT 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M33x1,5	ΓΟCT 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M42x2	ГОСТ 9522-60	20
	Метчики для нарезания метрических резьб M10x1,25	ГОСТ 9522-60	10
	Метчики для нарезания метрических резьб M14x1,25	ΓΟCT 9522-60	5 10
	Плашка для нарезания метрических резьб M3	ΓΟCT 9740-62 ΓΟCT 9740-62	
	Плашка для нарезания метрических резьб M4	ΓΟCT 9740-62	10 30
	Ілашка для нарезания метрических резьб М5 Ілашка для нарезания метрических резьб М6	ΓΟCT 9740-62	30
	Плашка для нарезания метрических резьо мо Плашка для нарезания метрических резьб М8	ΓΟCT 9740-62	30
	Ілашка для нарезания метрических резьб M8x1	ΓΟCT 9740-62	5
	Ілашка для нарезания метрических резьб M10	ΓΟCT 9740-62	30
	Ілашка для нарезания метрических резьб М10х1	ΓΟCT 9740-62	15
	Ілашка для нарезания метрических резьб М10х1,25	ГОСТ 9740-62	15
	Ілашка для нарезания метрических резьб М12	ГОСТ 9740-62	30
	Ілашка для нарезания метрических резьб M12x1,5	ГОСТ 9740-62	15
	Ілашка для нарезания метрических резьб M12x1,25	ГОСТ 9740-62	10

59         Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0         ГОСТ 9740-62         2           60         Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,25         ГОСТ 9740-62         3           61         Плашка для нарезания метрических резьб М16         ГОСТ 9740-62         3           62         Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5         ГОСТ 9740-62         3           63         Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0         ГОСТ 9740-62         3           64         Плашка для нарезания метрических резьб М18         ГОСТ 9740-62         3           65         Плашка для нарезания метрических резьб М20         ГОСТ 9740-62         3           66         Плашка для нарезания метрических резьб М20         ГОСТ 9740-62         3           67         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         3           68         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         3           70         Плашка для нарезания метрических резьб М24         ГОСТ 9740-62         2           71         Плашка для нарезания метрических резьб М24         ГОСТ 9740-62         2           72         Плашка для нарезания метрических резьб М27         ГОСТ 9740-62         1           73         Плашка для нарезания метрических резьб М27 <td< th=""><th>59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69</th><th>Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,25 Плашка для нарезания метрических резьб М16 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М24</th><th>FOCT 9740-62 FOCT 9740-62</th><th>20 30 5 5 30 30 5 10 20 30 30 20</th></td<>	59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69	Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,25 Плашка для нарезания метрических резьб М16 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М24	FOCT 9740-62	20 30 5 5 30 30 5 10 20 30 30 20
60 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0 ГОСТ 9740-62 61 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1 63 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1 63 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1 64 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1 65 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1 66 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1 66 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1 67 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1 68 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1 69 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1 60 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1 60 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1 61 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1 62 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1 63 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1 64 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1 65 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1 65 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1 67 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1 67 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1 67 Плашка для нарезания метрических резьб М30х1 67 Плашка для нарезания трубных резьб Ф10х1 68 Плашки	60 61 62 63 64 65 66 67 68 69	Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,25 Плашка для нарезания метрических резьб М16 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	5 5 30 30 5 10 20 30 30
61 Плашка для нарезания метрических резьб М1ех1,25 1 Плашка для нарезания метрических резьб М1ех1,5 1 Плашка для нарезания метрических резьб М1ех1,0 1 Плашка для нарезания метрических резьб М1ех1,0 1 Плашка для нарезания метрических резьб М1ех1,5 1 Плашка для нарезания метрических резьб М1ех1,5 1 Плашка для нарезания метрических резьб М1ех1,5 1 Плашка для нарезания метрических резьб М2ех1,5 1 Плашка для нарезания метрических резьб М3ех1,5 1 Плашка для нарезания метрически	61 62 63 64 65 66 67 68 69	Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,25 Плашка для нарезания метрических резьб М16 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М18 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	5 30 30 5 10 20 30 30
62 Плашка для нарезания метрических резьб М16 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М20 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М20 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М24 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания метрических резьб М30х1,5 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Д ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Д ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Д ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Д ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Д ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Д ГОСТ 9740-62 З. 1 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Д ГОСТ 97	62 63 64 65 66 67 68 69 70	Плашка для нарезания метрических резьб М16 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М18 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	30 30 5 10 20 30 30
63         Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5         ГОСТ 9740-62         3           64         Плашка для нарезания метрических резьб М18         ГОСТ 9740-62         1           65         Плашка для нарезания метрических резьб М18         ГОСТ 9740-62         1           66         Плашка для нарезания метрических резьб М20         ГОСТ 9740-62         3           67         Плашка для нарезания метрических резьб М20         ГОСТ 9740-62         3           68         Плашка для нарезания метрических резьб М20         ГОСТ 9740-62         3           69         Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5         ГОСТ 9740-62         2           71         Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5         ГОСТ 9740-62         2           71         Плашка для нарезания метрических резьб М24         ГОСТ 9740-62         2           73         Плашка для нарезания метрических резьб М27         ГОСТ 9740-62         1           74         Плашка для нарезания метрических резьб М30         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб М30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания трубных резьб Ф1/2	63 64 65 66 67 68 69 70	Плашка для нарезания метрических резьб M16x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M16x1,0 Плашка для нарезания метрических резьб M18 Плашка для нарезания метрических резьб M18x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M20 Плашка для нарезания метрических резьб M20x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	30 5 10 20 30 30
64 Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М18х ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М24 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М30 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М30 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания метрических резьб М30×1,5 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 Плашка для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 Г	64 65 66 67 68 69 70	Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0 Плашка для нарезания метрических резьб М18 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	5 10 20 30 30
65 Плашка для нарезания метрических резьб М18 ГОСТ 9740-62 2 66 Плашка для нарезания метрических резьб М20 ГОСТ 9740-62 2 67 Плашка для нарезания метрических резьб М20 ГОСТ 9740-62 3 68 Плашка для нарезания метрических резьб М201 ГОСТ 9740-62 3 69 Плашка для нарезания метрических резьб М22 ГОСТ 9740-62 3 70 Плашка для нарезания метрических резьб М22 ГОСТ 9740-62 3 71 Плашка для нарезания метрических резьб М24 ГОСТ 9740-62 3 72 Плашка для нарезания метрических резьб М24 ГОСТ 9740-62 3 73 Плашка для нарезания метрических резьб М24 ГОСТ 9740-62 3 74 Плашка для нарезания метрических резьб М27х ГОСТ 9740-62 3 75 Плашка для нарезания метрических резьб М27х ГОСТ 9740-62 1 76 Плашка для нарезания метрических резьб М30 ГОСТ 9740-62 1 77 Плашка для нарезания метрических резьб М30 ГОСТ 9740-62 1 78 Плашка для нарезания метрических резьб М30 ГОСТ 9740-62 1 79 Плашка для нарезания метрических резьб М30x ГОСТ 9740-62 1 70 Плашка для нарезания метрических резьб М30x ГОСТ 9740-62 1 71 Плашка для нарезания метрических резьб М30x ГОСТ 9740-62 1 72 Плашка для нарезания метрических резьб М30x ГОСТ 9740-62 1 73 Плашка для нарезания метрических резьб М30x ГОСТ 9740-62 1 74 Плашка для нарезания метрических резьб М42x ГОСТ 9740-62 1 75 Плашка для нарезания метрических резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 1 76 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 1 77 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2 ГОСТ 9740-62 1 82 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2 ГОСТ 9740-62 1 83 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2 ГОСТ 9740-62 1 84 Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170 ГОСТ 9740-62 1 85 Резец отрезной с пластиной из твердого сплава ПОСТ 10043-62 5 86 Г15К6 25x16x140 ГОСТ 10043-62 1 87 Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ПОСТ 10043-62 1 88 Сплава ВК8 25x16x140 ГОСТ 10043-62 1 89 Сплава Т15К6 32x0x170 ГОСТ 10043-62 1 90 Сплава Т15К6 32x0x170 ГОСТ 10043-62 1 91 Пакбе 20x20x170 ГОСТ 10043-62 1 91 Пакбе 20x20x170 ГОСТ 10043-62 3 91 Т15К6 20x20x170 ГОСТ 10043-62 3 91 Т15К6 20x20x200	65 66 67 68 69 70	Плашка для нарезания метрических резьб М18 Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М20 Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5 Плашка для нарезания метрических резьб М24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	10 20 30 30
66         Плашка для нарезания метрических резьб М20         ГОСТ 9740-62         2           67         Плашка для нарезания метрических резьб М20         ГОСТ 9740-62         3           68         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         2           69         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         2           70         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         2           71         Плашка для нарезания метрических резьб М244         ГОСТ 9740-62         2           72         Плашка для нарезания метрических резьб М27         ГОСТ 9740-62         2           73         Плашка для нарезания метрических резьб М27         ГОСТ 9740-62         2           74         Плашка для нарезания метрических резьб М30         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб М301,5         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М331,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания метрических резьб М331,5         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашка для нарезания метрических резьб М32x         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашка для нарезания трубных резьб Ф12         ГОСТ 9740-	66 67 68 69 70	Плашка для нарезания метрических резьб M18x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M20 Плашка для нарезания метрических резьб M20x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M22 Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	20 30 30
67         Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5         ГОСТ 9740-62         3           68         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         3           70         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         2           70         Плашка для нарезания метрических резьб М24         ГОСТ 9740-62         3           71         Плашка для нарезания метрических резьб М24         ГОСТ 9740-62         3           72         Плашка для нарезания метрических резьб М27         ГОСТ 9740-62         2           73         Плашка для нарезания метрических резьб М30         ГОСТ 9740-62         1           74         Плашка для нарезания метрических резьб М301,5         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб М38x1,5         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М35x1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашки для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/4         ГОСТ 974	67 68 69 70	Плашка для нарезания метрических резьб M20 Плашка для нарезания метрических резьб M20x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M22 Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M24	ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62 ГОСТ 9740-62	30 30
68         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         2           69         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         2           70         Плашка для нарезания метрических резьб М22         ГОСТ 9740-62         2           71         Плашка для нарезания метрических резьб М24         ГОСТ 9740-62         2           72         Плашка для нарезания метрических резьб М27         ГОСТ 9740-62         3           73         Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5         ГОСТ 9740-62         1           74         Плашка для нарезания метрических резьб М300         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб М300         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб М42x2         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания метрических резьб М42x2         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашка для нарезания метрических резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62	68 69 70	Плашка для нарезания метрических резьб M20x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M22 Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M24	ΓΟCT 9740-62 ΓΟCT 9740-62 ΓΟCT 9740-62	30
69         Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5         ГОСТ 9740-62         2           70         Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5         ГОСТ 9740-62         2           71         Плашка для нарезания метрических резьб M24         ГОСТ 9740-62         2           72         Плашка для нарезания метрических резьб M27x1,5         ГОСТ 9740-62         3           73         Плашка для нарезания метрических резьб M27x1,5         ГОСТ 9740-62         1           74         Плашка для нарезания метрических резьб M30         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб M30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб M33x1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания трубных резьб M32x2         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашки для нарезания трубных резьб Ф3/4         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/4         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-62         1           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-	69 70	Плашка для нарезания метрических резьб M22 Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M24	ΓΟCT 9740-62 ΓΟCT 9740-62	
70         Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5         ГОСТ 9740-62         2           71         Плашка для нарезания метрических резьб M24x1,5         ГОСТ 9740-62         3           73         Плашка для нарезания метрических резьб M27x1,5         ГОСТ 9740-62         2           74         Плашка для нарезания метрических резьб M30         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб M30         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб M30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб M33x1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания метрических резьб M42x2         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашка для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-62         1           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-62         1           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140	70	Плашка для нарезания метрических резьб M22x1,5 Плашка для нарезания метрических резьб M24	ГОСТ 9740-62	20
71         Плашка для нарезания метрических резьб М24х1,5         ГОСТ 9740-62         2           73         Плашка для нарезания метрических резьб М277         ГОСТ 9740-62         2           74         Плашка для нарезания метрических резьб М27         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб М30         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб М30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания метрических резьб М32x1,5         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашки для нарезания трубных резьб Ф12         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 9740-62         1           85         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Гост 10043-62		Плашка для нарезания метрических резьб М24		30
72         Плашка для нарезания метрических резьб M24x1,5         ГОСТ 9740-62         3           73         Плашка для нарезания метрических резьб M27         ГОСТ 9740-62         1           74         Плашка для нарезания метрических резьб M30         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб M30         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб M30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб M42x2         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания метрических резьб M42x2         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /2         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-62         1           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 /4         ГОСТ 9740-62         1           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец проходной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x	/ 1		FOCT 0740 62	20
73         Плашка для нарезания метрических резьб М271         ГОСТ 9740-62         2           74         Плашка для нарезания метрических резьб М271,5         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб М30         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб М42x2         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/4         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/4         ГОСТ 9740-62         1           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2         ГОСТ 9740-62         1           84         Разен отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25х16х140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резен отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32х20х170         ГОСТ 10043-62         1           86         Т15К6 25х16х140         ГОСТ 10043-62         8           87         Резен проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого	72	плашка для нарезания метрических резью мг24х 1,5		30
74         Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5         ГОСТ 9740-62         1           75         Плашка для нарезания метрических резьб М30         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб М32x1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         1           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         1           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 9740-62         1           85         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           86         Т15К6 25x16x140         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8         ГОСТ 10043-62         8           87         25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140<				20
75         Плашка для нарезания метрических резьб М30         ГОСТ 9740-62         1           76         Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб М32х1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания метрических резьб М42х2         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф3/4         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         2           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         3           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x16x140         ГОСТ 10043-62         8           86         Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           87         25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           88         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1				10
76         Плашка для нарезания метрических резьб М30x1,5         ГОСТ 9740-62         1           77         Плашка для нарезания метрических резьб М33x1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашки для нарезания метрических резьб М42x2         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         1           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2         ГОСТ 9740-62         1           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2         ГОСТ 9740-62         1           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава         ГОСТ 10043-62         8           86         Т15К6 25x16x140         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого         ГОСТ 10043-62         4           87         25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого         ГОСТ 10043-62         8           89         сплава Т15К6 25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый левый с пластин				10
77         Плашка для нарезания метрических резьб М33х1,5         ГОСТ 9740-62         1           78         Плашка для нарезания метрических резьб М42х2         ГОСТ 9740-62         1           79         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2         ГОСТ 9740-62         1           80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф3/4         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         2           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         3           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         3           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         5           86         Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           87         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8         ГОСТ 10043-62         4           87         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         3           88         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           90         сплава Т15К6 25x16x1				10
Плашки для нарезания метрических резьб M42x2				10
Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2   ГОСТ 9740-62   180   Плашки для нарезания трубных резьб Ф3/4   ГОСТ 9740-62   181   Плашки для нарезания трубных резьб Ф1   ГОСТ 9740-62   182   Плашки для нарезания трубных резьб Ф1   ГОСТ 9740-62   183   Плашки для нарезания трубных резьб Ф1   ГОСТ 9740-62   184   Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140   ГОСТ 9740-62   185   Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170   ГОСТ 10043-62   185   Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Г15К6 32x20x170   ГОСТ 10043-62   186   Т15К6 25x16x140   ГОСТ 10043-62   186   Т15К6 25x16x140   ГОСТ 10043-62   187				15
80         Плашки для нарезания трубных резьб Ф3/4         ГОСТ 9740-62         1           81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62         2           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         3           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62         3           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец проходной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         5           86         Т15К6 25x16x140         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8         ГОСТ 10043-62         8           87         25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого         ГОСТ 10043-62         3           88         сплава ВК 8 25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого         ГОСТ 10043-62         8           89         сплава Т15K6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           90         сплава Т15K6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           90         голава Т15K6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           90         голава Т15K6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1     <				10
81         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1         ГОСТ 9740-62           82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ½         ГОСТ 9740-62           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава         ГОСТ 10043-62         8           86         Т15К6 25x16x140         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8         ГОСТ 10043-62         4           87         25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого         ГОСТ 10043-62         3           88         сплава ВК 8 25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого         ГОСТ 10043-62         8           89         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8         1           90         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           91         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         3           93         Т15К6 20				10
82         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 ¼         ГОСТ 9740-62           83         Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2         ГОСТ 9740-62           84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец проходной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         5           86         Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         5           87         25x16x140         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8         ГОСТ 10043-62         4           87         25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого         ГОСТ 10043-62         3           88         сплава ВК 8 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           89         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           90         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           90         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           91         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         3           94 <td></td> <td></td> <td></td> <td>5</td>				5
83 Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2				2
84         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           85         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         5           86         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8         ГОСТ 10043-62         8           87         25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК 8 25x16x140         ГОСТ 10043-62         3           88         сплава ВК 8 25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           90         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           90         сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         1           90         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           91         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         3           93         Т15К6 20x20x170         ГОСТ 10043-62         3           93         Т15К6 20x20x170         Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава         ГОСТ 10043-62				2
85         Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         5           86         Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           87         25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8 25x16x140         ГОСТ 10043-62         4           88         сплава ВК 8 25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15К6 25x16x140         ГОСТ 10043-62         8           90         сплава Т15К6 25x16x140         Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         1           91         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32x20x170         ГОСТ 10043-62         3           93         Т15К6 20x20x170         ГОСТ 10043-62         3           94         Т15К6 20x20x170         ГОСТ 10043-62         3           94         Т15К6 20x20x200         ГОСТ 10043-62         3           95         Т15К6 20x20x170         ГОСТ 10043-62         3           96         Т15К6 20x20x170         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из тве				120
Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава  10				50
86	63			80
Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8 25x16x140  Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК 8 25x16x140  Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15K6 25x16x140  Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15K6 25x16x140  Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15K6 25x16x140  Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15K6 25x16x140  Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15K6 32x20x170  Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15K6 32x20x170  Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 20x20x170  Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 25x25x240  Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 25x25x240  Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 20x20x170  Резец расточной для гуухих отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 20x20x170  Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 20x20x170  Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 20x20x170  Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава Т15K6 20x20x20x200	86		1001 10043-02	80
88         Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК 8 25х16х140         ГОСТ 10043-62         3           89         сплава Т15К6 25х16х140         ГОСТ 10043-62         8           89         сплава Т15К6 25х16х140         ГОСТ 10043-62         8           90         сплава Т15К6 25х16х140         ГОСТ 10043-62         1           90         сплава Т15К6 25х16х140         ГОСТ 10043-62         1           91         сплава Т15К6 32х20х170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32х20х170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32х20х170         ГОСТ 10043-62         3           93         Т15К6 20х20х170         ГОСТ 10043-62         3           94         Т15К6 20х20х20х170         ГОСТ 10043-62         3           94         Т15К6 20х20х20х200         ГОСТ 10043-62         3           95         Т15К6 25х25х240         ГОСТ 10043-62         3           96         Т15К6 20х20х170         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава         ГОСТ 10043-62         3           96         Т15К6 20х20х20х200         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава         ГОСТ 10043-62         3           97		Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого сплава ВК8	ГОСТ 10043-62	40
89   сплава Т15К6 25х16х140   Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15К6 25х16х140   ГОСТ 10043-62   1		Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого	ГОСТ 10043-62	30
90         сплава Т15К6 25х16х140         Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из твердого сплава Т15К6 32х20х170         ГОСТ 10043-62         4           91         сплава Т15К6 32х20х170         ГОСТ 10043-62         4           92         сплава Т15К6 32х20х170         ГОСТ 10043-62         4           93         Т15К6 20х20х170         ГОСТ 10043-62         3           94         Т15К6 20х20х20х         ГОСТ 10043-62         3           94         Т15К6 20х20х20х         ГОСТ 10043-62         3           95         Т15К6 25х25х240         ГОСТ 10043-62         2           96         Т15К6 20х20х170         ГОСТ 10043-62         3           96         Т15К6 20х20х170         ГОСТ 10043-62         3           97         Т15К6 20х20х20х         ГОСТ 10043-62         3           97         Т15К6 20х20х20х20х         ГОСТ 10043-62         3           97         Т15К6 20х20х20х20х         ГОСТ 10043-62         3           97         Т15К6 20х20х20х20х         ГОСТ 10043-62         3	89		ГОСТ 10043-62	80
91       сплава Т15К6 32х20х170         92       Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из твердого сплава Т15К6 32х20х170       ГОСТ 10043-62       4         93       Т15К6 20х20х170       ГОСТ 10043-62       3         94       Т15К6 20х20х200       ГОСТ 10043-62       3         95       Т15К6 25х25х240       ГОСТ 10043-62       2         95       Т15К6 20х20х170       ГОСТ 10043-62       3         95       Т15К6 25х25х240       ГОСТ 10043-62       3         96       Т15К6 20х20х170       ГОСТ 10043-62       3         97       Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62       3         97       Т15К6 20х20х200       ГОСТ 10043-62       3	90		ГОСТ 10043-62	10
92       сплава Т15К6 32х20х170         Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         93       Т15К6 20х20х170         Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         94       Т15К6 20х20х200         Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         95       Т15К6 25х25х240         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         96       Т15К6 20х20х170         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         97       Т15К6 20х20х20х200	91	сплава Т15К6 32х20х170	ГОСТ 10043-62	40
93       Т15К6 20х20х170         Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         94       Т15К6 20х20х200         Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         95       Т15К6 25х25х240         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         96       Т15К6 20х20х170         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         97       Т15К6 20х20х20х200	92		ГОСТ 10043-62	40
94       T15K6 20x20x200       Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62       2         95       T15K6 25x25x240       Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62       3         96       T15K6 20x20x170       Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62       3         97       T15K6 20x20x200       ГОСТ 10043-62       3	93		ГОСТ 10043-62	30
95       Т15К6 25х25х240         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         96       Т15К6 20х20х170         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         97       Т15К6 20х20х20х	94		ГОСТ 10043-62	30
96       T15K6 20x20x170         Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого сплава       ГОСТ 10043-62         97       T15K6 20x20x200	95		ГОСТ 10043-62	20
97 T15K6 20x20x200	96		ГОСТ 10043-62	30
	97		ГОСТ 10043-62	30
99   12x12x40	99		ГОСТ 10043-62	40
100 10x10x40	100	10x10x40		40
101 T15K6 16x25x150	101	T15K6 16x25x150		50
102 T15K6 20x20x250	102			30
	103	Резец долбежный для шпоночных пазов из быстрорежущей стали	ГОСТ 10043-62	20

104         Сверло с коническим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10903-64         10           105         Сверло с коническим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10903-64         10           106         Сверло с коническим хвостовиком Ф13,0         ГОСТ 10903-64         10           107         Сверло с коническим хвостовиком Ф13,5         ГОСТ 10903-64         10           108         Сверло с коническим хвостовиком Ф14,0         ГОСТ 10903-64         10           109         Сверло с коническим хвостовиком Ф14,5         ГОСТ 10903-64         10           110         Сверло с коническим хвостовиком Ф15,0         ГОСТ 10903-64         10           111         Сверло с коническим хвостовиком Ф15,5         ГОСТ 10903-64         10		12x12x110	ĺ	1
105   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ13.0   FOCT 10903.64   10   106   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ13.5   FOCT 10903.64   10   107   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ13.5   FOCT 10903.64   10   108   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ14.5   FOCT 10903.64   10   109   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ14.5   FOCT 10903.64   10   110   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ15.5   FOCT 10903.64   10   111   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ15.5   FOCT 10903.64   10   112   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ15.5   FOCT 10903.64   10   113   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ16.0   FOCT 10903.65   10   114   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ16.5   FOCT 10903.65   10   115   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ17.0   FOCT 10903.65   10   116   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ17.5   FOCT 10903.65   10   117   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ18.0   FOCT 10903.65   10   118   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ19.0   FOCT 10903.65   10   119   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ19.0   FOCT 10903.65   10   119   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ19.5   FOCT 10903.65   10   120   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   121   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   122   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   123   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   124   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   125   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   126   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   127   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   128   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   129   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   120   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   121   Chepino e komirveckim kingertobilikom Φ20   FOCT 10903.65   10   129   Chepino e komirve	104		ГОСТ 10903-64	10
106         Свертко с копическим клюстовиком Ф13,5         10СТ 10903-64         10           107         Свертко с копическим клюстовиком Ф14,5         10СТ 10903-64         10           109         Свертко с копическим клюстовиком Ф14,5         10СТ 10903-64         10           110         Свертко с копическим клюстовиком Ф15,5         10СТ 10903-64         10           111         Свертко с копическим клюстовиком Ф15,5         10СТ 10903-64         10           112         Свертко с копическим клюстовиком Ф16,5         10СТ 10903-64         10           113         Свертко с копическим клюстовиком Ф17,5         10СТ 10903-65         10           114         Свертко с копическим клюстовиком Ф17,5         10СТ 10903-65         10           115         Свертко с копическим клюстовиком Ф17,5         10СТ 10903-65         10           116         Свертко с копическим клюстовиком Ф18,5         10СТ 10903-65         10           116         Свертко с копическим клюстовиком Ф18,5         10СТ 10903-65         10           117         Свертко с копическим клюстовиком Ф18,5         10СТ 10903-65         10           118         Сверко с копическим клюстовиком Ф20,5         10СТ 10903-65         10           119         Сверко с копическим клюстовиком Ф20,5         10СТ 10903-65         10<				
108   Саерло с коническим хвостовиком Ф14,5   ГОСТ 10903-64   10		•		
109   Сверью с коническим хвостовиком Ф15.5   ГОСТ 10903-64   10	107	•	ГОСТ 10903-64	10
110         Свердое коническим хвостовиком Ф15,5         ГОСТ 10903-64         10           111         Свердо с коническим хвостовиком Ф16,0         ГОСТ 10903-64         10           112         Свердо с коническим хвостовиком Ф16,5         ГОСТ 10903-65         10           113         Свердо с коническим хвостовиком Ф17,0         ГОСТ 10903-65         10           114         Свердо с коническим хвостовиком Ф17,5         ГОСТ 10903-65         10           115         Свердо с коническим хвостовиком Ф18,0         ГОСТ 10903-65         10           116         Свердо с коническим хвостовиком Ф18,5         ГОСТ 10903-65         10           117         Свердо с коническим хвостовиком Ф19,0         ГОСТ 10903-65         10           118         Свердо с коническим хвостовиком Ф19,0         ГОСТ 10903-65         10           119         Свердо с коническим хвостовиком Ф20,5         ГОСТ 10903-65         10           120         Свердо с коническим хвостовиком Ф20,5         ГОСТ 10903-65         10           121         Свердо с коническим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         10           122         Свердо с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         10           123         Свердо с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5	108	Сверло с коническим хвостовиком Ф14,0	ГОСТ 10903-64	10
111         Скерво с коническим хвостовиком Ф16,0         ГОСТ 10903-64         10           112         Скерво с коническим хвостовиком Ф16,5         ГОСТ 10903-65         10           113         Скерво с коническим хвостовиком Ф17,0         ГОСТ 10903-65         10           114         Скерво с коническим хвостовиком Ф17,5         ГОСТ 10903-65         10           116         Скерво с коническим хвостовиком Ф18,0         ГОСТ 10903-65         10           117         Скерво с коническим хвостовиком Ф18,5         ГОСТ 10903-65         20           118         Скерво с коническим хвостовиком Ф18,5         ГОСТ 10903-65         20           119         Скерво с коническим хвостовиком Ф19,5         ГОСТ 10903-65         10           119         Скерво с коническим хвостовиком Ф20,5         ГОСТ 10903-65         10           120         Скерво с коническим хвостовиком Ф21,0         ГОСТ 10903-65         10           121         Скерво с коническим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         10           122         Скерво с коническим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         10           123         Скерво с коническим хвостовиком Ф22,5         ГОСТ 10903-65         12           124         Скерво с коническим хвостовиком Ф22,5         ГОСТ 10903-65         12 <td>109</td> <td>Сверло с коническим хвостовиком Ф14,5</td> <td>ГОСТ 10903-64</td> <td>10</td>	109	Сверло с коническим хвостовиком Ф14,5	ГОСТ 10903-64	10
112   Сверло с коническим хвостовиком Ф16,5   10CT 10903-64   10   113   Сверло с коническим хвостовиком Ф17,0   10CT 10903-65   10   114   Сверло с коническим хвостовиком Ф17,5   10CT 10903-65   10   115   Сверло с коническим хвостовиком Ф17,5   10CT 10903-65   10   116   Сверло с коническим хвостовиком Ф18,6   10CT 10903-65   10   117   Сверло с коническим хвостовиком Ф18,5   10CT 10903-65   10   117   Сверло с коническим хвостовиком Ф19,0   10CT 10903-65   10   117   Сверло с коническим хвостовиком Ф19,0   10CT 10903-65   10   119   Сверло с коническим хвостовиком Ф19,5   10CT 10903-65   10   119   Сверло с коническим хвостовиком Ф20   10CT 10903-65   10   120   Сверло с коническим хвостовиком Ф20,5   10CT 10903-65   10   121   Сверло с коническим хвостовиком Ф20,5   10CT 10903-65   10   122   Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5   10CT 10903-65   10   122   Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5   10CT 10903-65   10   122   Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5   10CT 10903-65   10   122   Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5   10CT 10903-65   10   122   Сверло с коническим хвостовиком Ф22,5   10CT 10903-65   10   123   Сверло с коническим хвостовиком Ф22,5   10CT 10903-65   10   124   125   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   10CT 10903-65   10   125   125   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   10CT 10903-65   10   125	110	Сверло с коническим хвостовиком Ф15,0	ГОСТ 10903-64	10
113   Сверло с коническим хвостовиком Ф17,0   ГОСТ 10903-65   10     115   Сверло с коническим хвостовиком Ф17,5   ГОСТ 10903-65   10     116   Сверло с коническим хвостовиком Ф18,5   ГОСТ 10903-65   10     117   Сверло с коническим хвостовиком Ф18,6   ГОСТ 10903-65   10     118   Сверло с коническим хвостовиком Ф18,5   ГОСТ 10903-65   10     119   Сверло с коническим хвостовиком Ф19,5   ГОСТ 10903-65   10     110   Сверло с коническим хвостовиком Ф19,5   ГОСТ 10903-65   10     110   Сверло с коническим хвостовиком Ф20,5   ГОСТ 10903-65   10     121   Сверло с коническим хвостовиком Ф20,5   ГОСТ 10903-65   10     122   Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5   ГОСТ 10903-65   10     123   Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5   ГОСТ 10903-65   10     124   Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5   ГОСТ 10903-65   10     125   Сверло с коническим хвостовиком Ф22,5   ГОСТ 10903-65   10     126   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   10     127   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   10     128   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   10     129   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   10     120   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   10     121   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   10     122   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   10     123   Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5   ГОСТ 10903-65   3     124   Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0   ГОСТ 10903-65   3     125   Сверло с коническим хвостовиком Ф28,5   ГОСТ 10903-65   3     126   Сверло с коническим хвостовиком Ф28,5   ГОСТ 10903-65   3     127   Сверло с коническим хвостовиком Ф28,5   ГОСТ 10903-65   3     128   Сверло с коническим хвостовиком Ф3,0   ГОСТ 10903-64   10     129   Сверло с коническим хвостовиком Ф1,1   ГОСТ 10903-64   10     120   Сверло с пилинарическим хвостовиком Ф1,1   ГОСТ 10903-64   10     137   Сверло с пилинарическим хвостовиком Ф1,2   ГОСТ 10902-64   10     137   Сверло с пилинарическим хвостовиком Ф	111	Сверло с коническим хвостовиком Ф15,5	ГОСТ 10903-64	10
1141   Сперло с коническим хвостовиком Ф17,5   ГОСТ 10903-65   10	112	Сверло с коническим хвостовиком Ф16,0	ГОСТ 10903-64	10
115         Свераю с комическим хвостовиком Ф18,0         ГОСТ 10903-65         10           116         Свераю с комическим хвостовиком Ф18,0         ГОСТ 10903-65         20           117         Свераю с комическим хвостовиком Ф19,0         ГОСТ 10903-65         20           118         Свераю с комическим хвостовиком Ф19,5         ГОСТ 10903-65         10           120         Свераю с комическим хвостовиком Ф20         ГОСТ 10903-65         10           121         Свераю с комическим хвостовиком Ф20,5         ГОСТ 10903-65         10           122         Свераю с комическим хвостовиком Ф21,0         ГОСТ 10903-65         10           122         Свераю с комическим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         10           123         Свераю с комическим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5           124         Свераю с комическим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           125         Свераю с комическим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           126         Свераю с комическим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         5           127         Свераю с комическим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           128         Свераю с комическим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3 <t< td=""><td>113</td><td>Сверло с коническим хвостовиком Ф16,5</td><td>ГОСТ 10903-65</td><td>10</td></t<>	113	Сверло с коническим хвостовиком Ф16,5	ГОСТ 10903-65	10
116         Сверлю с коническим хвостовиком Ф18,5         10СГ 10903-65         10           117         Сверлю с коническим хвостовиком Ф19,0         TOСТ 10903-65         10           118         Сверлю с коническим хвостовиком Ф19,5         1ОСТ 10903-65         10           119         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20         ГОСТ 10903-65         10           120         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20,5         1ОСТ 10903-65         10           121         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,0         ГОСТ 10903-65         10           122         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,5         1ОСТ 10903-65         5           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,5         1ОСТ 10903-65         5           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         10           125         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         10           126         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           127         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверлю с коническим хвостовиком Ф28,5         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверлю с коническим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10903-65         3 <tr< td=""><td>114</td><td>Сверло с коническим хвостовиком Ф17,0</td><td>ГОСТ 10903-65</td><td>10</td></tr<>	114	Сверло с коническим хвостовиком Ф17,0	ГОСТ 10903-65	10
117         Сверлю с коническим хвостовиком Ф19,0         ГОСТ 10903-65         20           118         Сверлю с коническим хвостовиком Ф19,5         ГОСТ 10903-65         10           120         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20         ГОСТ 10903-65         10           120         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20         ГОСТ 10903-65         10           121         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,0         ГОСТ 10903-65         10           122         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         5           123         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         5           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           125         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           126         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           127         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3	115	Сверло с коническим хвостовиком Ф17,5	ГОСТ 10903-65	10
118         Сверлю с коническим хвостовиком Ф19,5         ГОСТ 10903-65         10           119         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20         ПОСТ 10903-65         10           121         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20,5         ПОСТ 10903-65         10           121         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20,5         ПОСТ 10903-65         10           122         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,5         ПОСТ 10903-65         10           123         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,5         ГОСТ 10903-65         10           125         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,5         ГОСТ 10903-65         10           126         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           127         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверлю с коническим хвостовиком Ф28,5         ГОСТ 10903-65         5           129         Сверлю с коническим хвостовиком Ф31,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверлю с коническим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверлю с коническим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10903-65         3	116	Сверло с коническим хвостовиком Ф18,0	ГОСТ 10903-65	10
191         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20         ГОСТ 10903-65         10           121         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20,5         ГОСТ 10903-65         10           122         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,0         ГОСТ 10903-65         10           123         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         10           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           126         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           127         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           129         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверлю с коническим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10903-65         3	117	Сверло с коническим хвостовиком Ф18,5	ГОСТ 10903-65	20
120         Сверлю с коническим хвостовиком Ф20,5         ГОСТ 10903-65         10           121         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,0         TOСТ 10903-65         10           122         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,5         FOСТ 10903-65         5           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,0         FOСТ 10903-65         5           125         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         FOСТ 10903-65         10           126         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         TOСТ 10903-65         5           127         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         TOСТ 10903-65         5           128         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         FOСТ 10903-65         5           129         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         FOСТ 10903-65         3           130         Сверлю с коническим хвостовиком Ф31,5         FOСТ 10903-65         3           131         Сверлю с коническим хвостовиком Ф31,5         FOСТ 10903-65         3           132         Сверлю с коническим хвостовиком Ф31,5         FOСТ 10903-65         3           133         Сверлю с коническим хвостовиком Ф40,0         FOСТ 10903-65         3           133         Сверлю с коническим хвостовиком Ф40,0         FOСТ 10902-64         10 <tr< td=""><td>118</td><td>Сверло с коническим хвостовиком Ф19,0</td><td>ГОСТ 10903-65</td><td>10</td></tr<>	118	Сверло с коническим хвостовиком Ф19,0	ГОСТ 10903-65	10
121         Сверло с коническим хвостовиком Ф20,5         ГОСТ 10903-65         10           122         Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         5           123         Сверло с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5           124         Сверло с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5           125         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         5           126         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         5           127         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           129         Сверло с коническим хвостовиком Ф36,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверло с коническим хвостовиком Ф31,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с коническим хвостовиком Ф41,1         ГОСТ 10902-64         10           14         Сверло с цилинарическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10 <tr< td=""><td>119</td><td>Сверло с коническим хвостовиком Ф19,5</td><td>ГОСТ 10903-65</td><td>10</td></tr<>	119	Сверло с коническим хвостовиком Ф19,5	ГОСТ 10903-65	10
122         Сверлю с коническим хвостовиком Ф21,0         ГОСТ 10903-65         10           123         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5           124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,5         ГОСТ 10903-65         1           126         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         1           127         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           129         Сверлю с коническим хвостовиком Ф28,5         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверлю с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверлю с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверлю с коническим хвостовиком Ф41,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверлю с коническим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверлю с коническим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10	120	Сверло с коническим хвостовиком Ф20	ГОСТ 10903-65	10
123         Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5         ГОСТ 10903-65         5           124         Сверло с коническим хвостовиком Ф22,5         ГОСТ 10903-65         10           125         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         10           126         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           127         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверло с коническим хвостовиком Ф28,5         ГОСТ 10903-65         3           129         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверло с коническим хвостовиком Ф31,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10	121	Сверло с коническим хвостовиком Ф20,5		10
124         Сверлю с коническим хвостовиком Ф22,0         ГОСТ 10903-65         5           125         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         ПОСТ 10903-65         5           126         Сверлю с коническим хвостовиком Ф25,0         ПОСТ 10903-65         5           127         Сверлю с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверлю с коническим хвостовиком Ф28,5         ПОСТ 10903-65         3           130         Сверлю с коническим хвостовиком Ф30,0         ПОСТ 10903-65         3           131         Сверлю с коническим хвостовиком Ф31,5         ПОСТ 10903-65         3           132         Сверлю с коническим хвостовиком Ф40,0         ПОСТ 10903-65         3           133         Сверлю с коническим хвостовиком Ф1         ПОСТ 10903-65         3           134         Сверлю с коническим хвостовиком Ф1         ПОСТ 10903-65         3           135         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ПОСТ 10902-64         10           135         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10		Сверло с коническим хвостовиком Ф21,0		
125         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,0         ГОСТ 10903-65         10           126         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф31,5         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10 <td></td> <td>Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5</td> <td></td> <td></td>		Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5		
126         Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5         ГОСТ 10903-65         5           127         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           129         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверло с коническим хвостовиком Ф31,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         1		•		
127         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           128         Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0         ГОСТ 10903-65         5           130         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>				
128         Сверло с коническим хвостовиком Ф28,5         ГОСТ 10903-65         5           129         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф31,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64		Сверло с коническим хвостовиком Ф25,0		
129         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0         ГОСТ 10903-65         3           130         Сверло с коническим хвостовиком Ф30,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64		Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5		
130         Сверло с коническим хвостовиком Ф31,5         ГОСТ 10903-65         3           131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           144         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				
131         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10903-65         3           132         Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-				
132         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1         ГОСТ 10903-65         3           133         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 1090				
133         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1         ГОСТ 10902-64         10           134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ				
134         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2         ГОСТ 10902-64         10           135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ				
135         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ				
136         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ				
137         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4         ГОСТ 10902-64         10           138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ				
138         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ				
139         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6         ГОСТ 10902-64         10           140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ				
140         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7         ГОСТ 10902-64         10           141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,8         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         30           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ				
141         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9         ГОСТ 10902-64         10           142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         10           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ				
142         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9         ГОСТ 10902-64         10           143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         30           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         30           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ				
143         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0         ГОСТ 10902-64         30           144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         30           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ				
144         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1         ГОСТ 10902-64         10           145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         30           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 1				
145         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         30           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ				
146         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3         ГОСТ 10902-64         10           147         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4         ГОСТ 10902-64         10           148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         30           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 1				
147Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4ГОСТ 10902-6410148Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5ГОСТ 10902-6430149Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6ГОСТ 10902-6410150Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7ГОСТ 10902-6410151Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8ГОСТ 10902-6410151Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9ГОСТ 10902-6420152Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0ГОСТ 10902-6450153Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1ГОСТ 10902-6410154Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2ГОСТ 10902-6430155Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3ГОСТ 10902-6430156Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4ГОСТ 10902-6410157Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5ГОСТ 10902-64500158Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6ГОСТ 10902-6410159Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7ГОСТ 10902-6410160Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8ГОСТ 10902-6410161Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9ГОСТ 10902-6410162Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0ГОСТ 10902-6450				
148         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5         ГОСТ 10902-64         30           149         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6         ГОСТ 10902-64         10           150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 1				
149       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6       ГОСТ 10902-64       10         150       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7       ГОСТ 10902-64       10         151       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8       ГОСТ 10902-64       10         151       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9       ГОСТ 10902-64       20         152       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0       ГОСТ 10902-64       50         153       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1       ГОСТ 10902-64       10         154       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2       ГОСТ 10902-64       30         155       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3       ГОСТ 10902-64       30         156       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4       ГОСТ 10902-64       10         157       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5       ГОСТ 10902-64       500         158       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6       ГОСТ 10902-64       10         159       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7       ГОСТ 10902-64       10         160       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9       ГОСТ 10902-64       10         161       Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0       ГОСТ 10902-64       50				
150         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         50           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         50           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ				
151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         10           151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
151         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9         ГОСТ 10902-64         20           152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
152         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0         ГОСТ 10902-64         50           153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50		•		
153         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1         ГОСТ 10902-64         10           154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
154         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2         ГОСТ 10902-64         30           155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
155         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3         ГОСТ 10902-64         30           156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
156         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4         ГОСТ 10902-64         10           157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
157         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5         ГОСТ 10902-64         500           158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
158         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6         ГОСТ 10902-64         10           159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
159         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7         ГОСТ 10902-64         10           160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
160         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8         ГОСТ 10902-64         10           161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
161         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9         ГОСТ 10902-64         10           162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
162         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0         ГОСТ 10902-64         50				
1				

165   Сверво е цилиндрическим хвостовиком Ф4,3   ГОСТ 10902-64   10	164	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,2	ГОСТ 10902-64	40
166         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф4,4         ГОСТ 10902-64         10           167         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф4,6         ГОСТ 10902-64         10           168         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф4,6         ГОСТ 10902-64         10           169         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф4,8         ГОСТ 10902-64         10           170         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф5,0         ГОСТ 10902-64         10           172         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,1         ГОСТ 10902-64         10           173         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         10           174         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         10           175         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         40           176         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6,6         ГОСТ 10902-64         40           178         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6,6         ГОСТ 10902-64         40           178         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф7,6         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф7,5         ГОСТ 10902-64         30           181         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
167 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф4,5 10CT 10902-64 10 168 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф4,7 10CT 10902-64 10 170 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф4,7 171 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф4,9 171 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф4,9 172 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,0 173 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,0 174 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,0 175 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,0 176 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,0 176 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,5 1 ГОСТ 10902-64 10 175 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,5 170 СТ 10902-64 10 176 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,5 170 СТ 10902-64 10 177 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,6 170 СТ 10902-64 40 177 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,6 170 СТ 10902-64 40 178 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,6 170 СТ 10902-64 30 179 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,7 170 СТ 10902-64 30 179 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф7,0 170 ГОСТ 10902-64 30 180 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф7,5 181 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,5 170 ГОСТ 10902-64 20 182 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,8 170 СТ 10902-64 30 183 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,9 170 СТ 10902-64 30 184 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 185 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 186 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 187 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 188 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,5 170 ГОСТ 10902-64 30 189 Сверлю с ш				
1688         Сверлю с ципиндрическим хвостовиком Ф4,7         ГОСТ 10902-64         10           169         Сверлю с ципиндрическим хвостовиком Ф4,8         ГОСТ 10902-64         10           170         Сверлю с ципиндрическим хвостовиком Ф5,0         ГОСТ 10902-64         10           172         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,0         ГОСТ 10902-64         10           173         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,1         1 ГОСТ 10902-64         10           174         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,5         1 ГОСТ 10902-64         10           175         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,0         1 ГОСТ 10902-64         10           176         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,5         1 ГОСТ 10902-64         40           178         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,6         1 ГОСТ 10902-64         40           179         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф6,6         1 ГОСТ 10902-64         30           180         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф7,3         ГОСТ 10902-64         30           181         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,0         ГОСТ 10902-64         30           182         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         50           183         Сверлю с шилиндрическим хвостовиком Ф8,2				
169         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф4.7         ГОСТ 10902-64         10           170         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф4.9         ТОСТ 10902-64         10           171         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф5.9         ТОСТ 10902-64         10           173         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф5.1         ГОСТ 10902-64         10           174         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф5.9         10СТ 10902-64         10           175         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф6.9         10СТ 10902-64         10           176         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф6.9         10СТ 10902-64         40           177         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф6.6         ТОСТ 10902-64         40           177         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф6.6         ТОСТ 10902-64         30           178         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф7.0         ТОСТ 10902-64         30           180         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф7.5         ТОСТ 10902-64         20           181         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф8.2         10СТ 10902-64         30           182         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф8.9         10СТ 10902-64         30           183         Сверлю с пилиндрическим хвостовиком Ф1.0         10СТ				
170         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф4,9         ГОСТ 10902-64         10           171         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф5,0         10СТ 10902-64         50           173         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф5,0         10СТ 10902-64         50           173         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         10           174         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         10           175         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф6,0         10СТ 10902-64         40           176         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф6,5         ТОСТ 10902-64         40           176         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф6,5         ТОСТ 10902-64         40           177         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф6,5         ТОСТ 10902-64         40           170         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф7,0         10СТ 10902-64         30           180         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф8,0         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф8,2         10СТ 10902-64         50           183         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,0         10СТ 10902-64         50           185         Сверло с пилиндрическим хвостовиком Ф1,0         10СТ				
1712 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф4,9 172 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф5,1 173 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф5,1 174 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф5,1 175 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф5,9 176 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф5,9 177 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф6,9 178 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф6,6 179 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф6,6 170 Сперло с шлиндрическим хвостовиком Ф6,6 170 Сперло с шлиндрическим хвостовиком Ф6,6 179 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф6,7 179 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф7,0 170 Сперло с шлиндрическим хвостовиком Ф7,0 180 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф7,0 181 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф7,5 182 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф8,0 183 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф8,0 184 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф8,2 10 Сперло с шлиндрическим хвостовиком Ф8,9 185 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф9,9 186 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф9,9 187 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф9,0 188 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф9,0 189 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф9,0 190 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф10,2 189 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф10,2 190 Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф10,5 1				
172         Сверло с вилиндрическим хвостовиком Ф5,0         ГОСТ 10902-64         50           173         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         10           174         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         10           175         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф6,0         ГОСТ 10902-64         40           176         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф6,5         ГОСТ 10902-64         40           177         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф6,6         ГОСТ 10902-64         40           178         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф7,5         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф8,0         ГОСТ 10902-64         20           183         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф8,5         ГОСТ 10902-64         50           184         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф9,9         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         10           188         Сверло с видиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ				
173         Свераю с шилиндрическим хвостовиком Ф5,5         ГОСТ 10902-64         10           174         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф5,9         ГОСТ 10902-64         10           175         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф5,9         ГОСТ 10902-64         40           176         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф6,5         ГОСТ 10902-64         40           177         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф6,5         ГОСТ 10902-64         30           178         Сверпо с шилиндрическим хвостовиком Ф6,6         ГОСТ 10902-64         30           179         Сверпо с шилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         20           181         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         30           183         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         30           186         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         30           187         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ 10902-64         30           188         Сверпо с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5         ГОСТ				
174         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф5.9         ГОСТ 10902-64         10           175         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6.0         ГОСТ 10902-64         40           176         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6.0         ГОСТ 10902-64         40           177         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6.5         ГОСТ 10902-64         40           178         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6.6         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф7.7         ГОСТ 10902-64         20           181         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф7.5         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф8.2         ГОСТ 10902-64         50           183         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф8.5         ГОСТ 10902-64         50           184         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф8.5         ГОСТ 10902-64         50           185         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф9.0         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф10.2         ГОСТ 10902-64         10           189         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф10.5         ГОСТ 10902-64         10           190         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф10.5         Г				
175         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф5,9         ГОСТ 10902-64         40           176         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф6,5         ГОСТ 10902-64         40           177         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф6,5         ГОСТ 10902-64         30           178         Сверлю с плиндрическим хвостовиком Ф6,6         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверлю с плиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         20           181         Сверлю с плиндрическим хвостовиком Ф7,5         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф8,0         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         30           183         Сверлю с плиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         30           184         Сверлю с плиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         50           185         Сверлю с плиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         20           186         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           190         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверлю с шлиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				
176         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6,5         ГОСТ 10902-64         40           177         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6,5         ГОСТ 10902-64         40           178         Сверлю с цилиндрическим хвостовиком Ф6,6         ГОСТ 10902-64         30           179         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         20           181         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,5         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         50           183         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         50           184         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         10           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         10           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         10           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         Г		•		
177         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,6         ГОСТ 10902-64         40           178         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,7         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         20           181         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,5         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,0         ГОСТ 10902-64         50           183         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         50           184         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5         ГОСТ 10902-64         50           185         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         10           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         10           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         10           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>				
178         Сверло с шлиндрическим хвостовиком Ф6,7         ГОСТ 10902-64         30           179         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,7         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         20           181         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,0         ГОСТ 10902-64         20           182         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         30           184         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5         ГОСТ 10902-64         50           185         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         50           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         10           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         10           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5				
179         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         30           180         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0         ГОСТ 10902-64         20           181         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5         ГОСТ 10902-64         50           182         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         50           183         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5         ГОСТ 10902-64         50           185         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         10           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10         ГОСТ 10902-64         10           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         30           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5				
180   Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0   ГОСТ 10902-64   20				
181   Сверло с пилиндрическим хвостовиком Фл.5   ГОСТ 10902-64   20		Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,7		
182         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         50           183         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         30           185         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         10           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         10           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фрера с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5 <td< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td></td<>				
183         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2         ГОСТ 10902-64         30           184         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5         ГОСТ 10902-64         50           185         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         20           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         20           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10         ГОСТ 10902-64         10           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5		Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,5		
184         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         50           185         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         10           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10         ГОСТ 10902-64         10           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5 <td></td> <td>Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,0</td> <td></td> <td></td>		Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,0		
185         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9         ГОСТ 10902-64         10           186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0         ГОСТ 10902-64         20           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         30           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,0         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 10902-64         10           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         5				
186         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         20           188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф1         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф1         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф1         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16 <td>184</td> <td>Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5</td> <td>ГОСТ 10902-64</td> <td>50</td>	184	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5	ГОСТ 10902-64	50
188         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10         ГОСТ 10902-64         30           189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,0         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5<	185	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9	ГОСТ 10902-64	10
189         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10         ГОСТ 10902-64         30           190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,0         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5	186	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,0	ГОСТ 10902-64	20
190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза дисковая модульная модульа модульа модульа модульа модульа модульа модульа модульа мо	188	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф9,5	ГОСТ 10902-64	10
190         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2         ГОСТ 10902-64         30           191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,0         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           203         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза цпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза дисковая модульная модуль 2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1	189		ГОСТ 10902-64	30
191         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5         ГОСТ 10902-64         10           192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,0         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза писковая модульная модуль 2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с можаническим креплением пластины         ГОСТ 2659-5-85	190	•	ГОСТ 10902-64	30
192         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,0         ГОСТ 10902-64         10           193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           1         Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины         гОСТ 2659-85         200           206         Фреза дисковая модульная модуль (к-т 8 шт.				
193         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 10996-64         1           206         механическим креплением пластины         ГОСТ 2699-65         20           206         механическим креплением пластины         ГОСТ 4675-59         8           207         Фреза конц				
194         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0         ГОСТ 10902-64         10           195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза дисковая модульная модуль 2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           1         Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с гост 10996-64         1         ГОСТ 26595-85         200           205         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком и				
195         Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5         ГОСТ 10902-64         10           196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           203         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза цисковая модульная модуль 2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 9140-68         5           206         механическим креплением пластины         гОСТ 9140-68         5           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50         ГОСТ 4675-59         8           210         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61				
196         Фреза шпоночная Ф4         ГОСТ 9140-68         5           197         Фреза шпоночная Ф5         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза цисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины         ГОСТ 26595-85         200           206         механическим креплением пластины         ГОСТ 4675-59         8           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50         ГОСТ 4675-59         8           209         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				
197         Фреза шпоночная Ф6         ГОСТ 9140-68         5           198         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза цисковая модульная модуль 2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины         ГОСТ 26595-85         200           206         механическим креплением пластины         ГОСТ 4675-59         8           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32         ГОСТ 4675-59         8           209         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61         8           211         Фреза отрезная из быс				
198         Фреза шпоночная Φ6         ГОСТ 9140-68         5           199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза дисковая модульная модуль (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины         ГОСТ 10996-64         1           206         механическим креплением пластины         гОСТ 26595-85         200           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32         ГОСТ 4675-59         6           210         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100x4         ГОСТ 2679-61         8           211         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160x4         ГОСТ 2679-61         4           213         <		*		
199         Фреза шпоночная Ф8         ГОСТ 9140-68         10           200         Фреза шпоночная Ф10         ГОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины         ГОСТ 26595-85         200           206         механическим креплением пластины         ГОСТ 4675-59         8           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50         ГОСТ 4675-59         8           209         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61         8           211         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4         ГОСТ 2679-61         8           212         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5         ГОСТ 2679-61         4				
200         Фреза шпоночная Φ10         ΓОСТ 9140-68         10           201         Фреза шпоночная Ф12         ГОСТ 9140-68         10           202         Фреза шпоночная Ф14         ГОСТ 9140-68         10           203         Фреза шпоночная Ф16         ГОСТ 9140-68         5           204         Фреза шпоночная Ф20         ГОСТ 9140-68         5           205         Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины         ГОСТ 26595-85         200           206         механическим креплением пластины         ГОСТ 4675-59         8           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50         ГОСТ 4675-59         8           210         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 4675-59         8           211         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61         8           212         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61         8           212         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5         ГОСТ 3755-69         15 <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				
201Фреза шпоночная Φ12ГОСТ 9140-6810202Фреза шпоночная Ф14ГОСТ 9140-6810203Фреза шпоночная Ф16ГОСТ 9140-685204Фреза шпоночная Ф20ГОСТ 9140-685205Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)ГОСТ 10996-641Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластиныГОСТ 26595-85200206механическим креплением пластиныГОСТ 4675-598207Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25ГОСТ 4675-598209Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф30ГОСТ 4675-598210Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618211Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618212Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4ГОСТ 2679-618213Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5ГОСТ 2679-614214Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915215Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915216Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10ГОСТ 3755-6915217Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915218Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915				
202Фреза шпоночная Φ14ГОСТ 9140-6810203Фреза шпоночная Ф16ГОСТ 9140-685204Фреза шпоночная Ф20ГОСТ 9140-685205Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)ГОСТ 10996-641Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластиныГОСТ 26595-85200206механическим креплением пластиныГОСТ 4675-598207Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25ГОСТ 4675-598209Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф30ГОСТ 4675-596210Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618211Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618212Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4ГОСТ 2679-616213Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5ГОСТ 2679-614214Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915215Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915216Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10ГОСТ 3755-6915217Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6ГОСТ 3755-6915218Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915		1		
203Фреза шпоночная Ф16ГОСТ 9140-685204Фреза шпоночная Ф20ГОСТ 9140-685205Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)ГОСТ 10996-641Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластиныГОСТ 26595-85200206механическим креплением пластины207Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25ГОСТ 4675-598208Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32ГОСТ 4675-598209Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618211Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618212Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4ГОСТ 2679-616213Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5ГОСТ 2679-614214Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915215Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915216Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10ГОСТ 3755-6915217Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6ГОСТ 3755-6915218Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915		r · · · · · ·		
204Фреза шпоночная Ф20ГОСТ 9140-685205Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)ГОСТ 10996-641Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластиныГОСТ 26595-85200206Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25ГОСТ 4675-598208Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32ГОСТ 4675-598209Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50ГОСТ 4675-596210Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618211Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф125х4ГОСТ 2679-618212Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4ГОСТ 2679-616213Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5ГОСТ 2679-614214Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6ГОСТ 3755-6915215Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915216Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10ГОСТ 3755-6915217Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6ГОСТ 3755-6915218Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915		*		
205         Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)         ГОСТ 10996-64         1           206         Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины         ГОСТ 26595-85         200           207         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25         ГОСТ 4675-59         8           208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32         ГОСТ 4675-59         8           209         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50         ГОСТ 4675-59         6           210         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61         8           211         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4         ГОСТ 2679-61         8           212         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5         ГОСТ 2679-61         4           213         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6         ГОСТ 3755-69         15           215         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10         ГОСТ 3755-69         15           216         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6         ГОСТ 3755-69         15           217         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15           218         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х				
Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с механическим креплением пластины   207   Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25   ГОСТ 4675-59   8   208   Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32   ГОСТ 4675-59   8   209   Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50   ГОСТ 4675-59   6   210   Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4   ГОСТ 2679-61   8   211   Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4   ГОСТ 2679-61   8   212   Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4   ГОСТ 2679-61   6   213   Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5   ГОСТ 2679-61   4   214   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6   ГОСТ 3755-69   15   215   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8   ГОСТ 3755-69   15   216   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10   ГОСТ 3755-69   15   217   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8   ГОСТ 3755-69   15   218   Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х		1		3
206механическим креплением пластины1207Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25ГОСТ 4675-598208Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32ГОСТ 4675-598209Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50ГОСТ 4675-596210Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618211Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф125х4ГОСТ 2679-618212Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4ГОСТ 2679-616213Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5ГОСТ 2679-614214Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6ГОСТ 3755-6915215Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915216Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10ГОСТ 3755-6915217Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6ГОСТ 3755-6915218Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915	205			1
207Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф25ГОСТ 4675-598208Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32ГОСТ 4675-598209Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50ГОСТ 4675-596210Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4ГОСТ 2679-618211Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф125х4ГОСТ 2679-618212Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4ГОСТ 2679-616213Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5ГОСТ 2679-614214Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6ГОСТ 3755-6915215Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8ГОСТ 3755-6915216Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10ГОСТ 3755-6915217Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915218Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8ГОСТ 3755-6915	200	* **	1 OC 1 26595-85	200
208         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф32         ГОСТ 4675-59         8           209         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50         ГОСТ 4675-59         6           210         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61         8           211         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4         ГОСТ 2679-61         6           212         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4         ГОСТ 2679-61         6           213         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5         ГОСТ 2679-61         4           214         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6         ГОСТ 3755-69         15           215         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8         ГОСТ 3755-69         15           216         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10         ГОСТ 3755-69         15           217         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15           218         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15			FOOT 4677 70	0
209         Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50         ГОСТ 4675-59         6           210         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4         ГОСТ 2679-61         8           211         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф125х4         ГОСТ 2679-61         8           212         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4         ГОСТ 2679-61         6           213         Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5         ГОСТ 2679-61         4           214         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6         ГОСТ 3755-69         15           215         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8         ГОСТ 3755-69         15           216         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10         ГОСТ 3755-69         15           217         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15           218         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15				
210       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4       ГОСТ 2679-61       8         211       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф125х4       ГОСТ 2679-61       8         212       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4       ГОСТ 2679-61       6         213       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5       ГОСТ 2679-61       4         214       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6       ГОСТ 3755-69       15         215       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8       ГОСТ 3755-69       15         216       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10       ГОСТ 3755-69       15         217       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6       ГОСТ 3755-69       15         218       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8       ГОСТ 3755-69       15				
211       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф125х4       ГОСТ 2679-61       8         212       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4       ГОСТ 2679-61       6         213       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5       ГОСТ 2679-61       4         214       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6       ГОСТ 3755-69       15         215       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8       ГОСТ 3755-69       15         216       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10       ГОСТ 3755-69       15         217       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6       ГОСТ 3755-69       15         218       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8       ГОСТ 3755-69       15				
212       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4       ГОСТ 2679-61       6         213       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5       ГОСТ 2679-61       4         214       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6       ГОСТ 3755-69       15         215       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8       ГОСТ 3755-69       15         216       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10       ГОСТ 3755-69       15         217       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6       ГОСТ 3755-69       15         218       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8       ГОСТ 3755-69       15				
213       Фреза отрезная из быстрорежущей стали Φ200x5       ГОСТ 2679-61       4         214       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63x6       ГОСТ 3755-69       15         215       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80x8       ГОСТ 3755-69       15         216       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100x10       ГОСТ 3755-69       15         217       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100x6       ГОСТ 3755-69       15         218       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100x8       ГОСТ 3755-69       15				
214       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6       ГОСТ 3755-69       15         215       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8       ГОСТ 3755-69       15         216       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10       ГОСТ 3755-69       15         217       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6       ГОСТ 3755-69       15         218       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8       ГОСТ 3755-69       15				
215         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8         ГОСТ 3755-69         15           216         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10         ГОСТ 3755-69         15           217         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6         ГОСТ 3755-69         15           218         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15				
216       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10       ГОСТ 3755-69       15         217       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6       ГОСТ 3755-69       15         218       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8       ГОСТ 3755-69       15	214	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6	ГОСТ 3755-69	15
217       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6       ГОСТ 3755-69       15         218       Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8       ГОСТ 3755-69       15	215	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8	ΓΟCT 3755-69	15
218         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15	216	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10	ГОСТ 3755-69	15
218         Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8         ГОСТ 3755-69         15	217	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6	ГОСТ 3755-69	15
				15
				4505

2. Технические характеристики товара
2.1. Металлорежущий инструмент должен соответствовать указанным ГОСТам.
Товар должен иметь паспорт качества — завода-изготовителя установленного образца, либо иной документ подтверждающий качество и происхождение товара.

- 2.2. При поставке товара Поставщик обязан передать Заказчику оригиналы или надлежащим образом заверенные копии действующих сертификатов соответствия или сертификатов качества в соответствии с требованиями нормативных документов на поставляемый товар, разрешающих использование поставляемого товара на территории РФ.
- 2.3. Товар должен быть, новым, не подвергавшимся ранее восстановлению, свободным от любых прав третьих лиц.

#### 3. Условия и сроки поставки

- 3.1. Поставщик осуществляет отгрузку товара в течение 10 рабочих дней с момента получения заявки от Заказчика на отгрузку. Заявка подается ежеквартально с момента заключения договора по 31 декабря 2017 года.
- 3.2. Поставщик за сутки до планируемой даты отгрузки информирует Заказчика о готовности товара к поставке.
- 3.3. Заявка на отгрузку товара передается либо по факсимильной связи, либо по электронной почте.
- 3.4. Поставка товара осуществляется силами Поставщика на склад Заказчика, находящегося по адресу: г. Иваново, ул. Лежневская, д.181.

В стоимость товара включаются все расходы по доставке товара до Заказчика (в том числе связанные с упаковкой, погрузкой), все расходы на страхование, уплату налогов и других обязательных платежей.

- 3.2. Товар сопровождается следующими документами:
- товарная накладная (оригинал, с указанием номера и даты заключения договора);
- счет на оплату (оригинал, с указанием номера и даты заключения договора);
- счет-фактура;
- сертификат качества завода-изготовителя установленного образца (копия).

#### 4. Требования к качеству и безопасности товара

4.1. Приобретаемый товар должен отвечать стандартам безопасности в соответствии с законодательством РФ и должен быть снабжен соответствующими сертификатами или другими документами на русском языке, надлежащим образом подтверждающими качество и безопасность Товара.

## 5. Упаковка

51. Упаковка должна соответствовать нормам, применяемым к упаковке данного вида товара и обеспечивать сохранность технических и функциональных свойств на весь срок хранения и транспортировки.

# РАЗДЕЛ 7. ФОРМЫ ДОКУМЕНТОВ, ВХОДЯЩИХ СОСТАВ ЗАЯВКИ И ИНСТРУКЦИИ ПО ИХ ЗАПОЛНЕНИЮ Форма № 1:

# «ОПИСЬ ДОКУМЕНТОВ»

# ОПИСЬ ДОКУМЕНТОВ,

представляемых для участия в Запросе котировок на право заключения договора на поставку металлорежущего инструмента

Настоящим [указать наименование (фамилию, имя, отчество для физического лица) Участника закупки] подтверждает, что для участия в Запросе котировок на поставку металлорежущего инструмента для нужд МУП «ИПТ» нами направляются ниже перечисленные документы.

<b>№</b>	Наименование документа	Кол-во листов	Номера страниц
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			-
10			

Руководитель организации [для юридических лиц]	(Фамилия И.О.) (подпись)
Участник закупки [для физических лиц]	_ (Фамилия И.О.) <i>(подпись)</i>
М.П. Гдля юридических лии и индивидуальных предпринимателей!	

# Форма№2: «ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ КОТИРОВОК»

На бланке организации [для юридических лиц]

В комиссию по закупкам МУП «ИПТ»

Дата, исх. номер

# ЗАЯВКА НА УЧАСТИЕ В ЗАПРОСЕ КОТИРОВОК

на право заключения договора на поставку металлорежущего инструмента

(наименование Учас	гника закупки)
Изучив извещение о проведении Запроса настоящую заявку с приложением необходимых док Мы обязуемся в случае признания нас ком котировок, при условии получения от МУП «ИП включения условий исполнения Договора, предле подписать договор, скрепить его печатью (за исклирабочих дней.  Мы обязуемся, в случае заключения с нами договованиями и условиями Договора.  Мы предлагаем заключить Договор	сументов для участия в Запросе котировок.  ииссией по закупкам победителем Запроса  Т» проекта Договора, составленного путем оженных нами в настоящем Предложении, начением физического лица) в течение пяти Договора, поставить товар в соответствии с
на условиях и в соответствии с техническим зада	нием Документации запроса котировок, на
общую сумму:	V. gram, with grave an anomaly
1 Цена договора без учета НДС, руб. *	Указать цифрами и прописью Указать цифрами и прописью
<ul><li>2 Сумма НДС, руб.</li><li>3 Цена договора с учетом НДС, руб.</li></ul>	Указать цифрами и прописью Указать цифрами и прописью
<ul> <li>дена договора с учетом пдс, руо.</li> <li>* Для участников, находящихся на упрощенной систем</li> </ul>	
Настоящей заявкой подтверждаем, что не находится в реестре недобросовестных поставщи не проводится процедура ликвидации, банкротства размер задолженности по начисленным налогам, бюджеты любого уровня или государственны календарный год не превышает (наименование Участника закупки)	(наименование Участника закупки)  иков, против
по данным бухгалтерской отчетности за последний з Мы подтверждаем отсутствие нашей аффилирего сотрудниками, должностными лицами).  Решение о результатах Запроса котировок след Контактное лицо:  (указать ФИО, должность, ко	рованности с(а также с(а также с
Мы гарантируем достоверность представле прилагаются документы согласно прилагаемой опис	енной информации. К настоящей заявке
Руководитель организации [для юридических лиц]	(подпись)
Участник закупки [для физических лиц]	(Фамилия И.О.) (подпись)
	77.011

М.П. [для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей]

Инструкция по заполнению формы:

- 1. Письмо следует оформить на официальном бланке Участника. Участник закупки присваивает письму дату и номер в соответствии с принятыми у него правилами документооборота.
- 2. Участник закупки должен указать свое полное наименование (с указанием организационно-правовой формы) и юридический адрес.
- 3. Участник закупки должен указать стоимость продукции цифрами и прописью, в рублях. Цену следует указывать в формате XX,XX рублей, например: «12,89 рублей. (Двенадцать рублей 89 копеек)».
  - 4. Участник закупки должен указать срок действия заявки.
  - 5. Письмо о подаче оферты должно быть подписано и скреплено печатью.

# <u>Форма № 3:</u> «АНКЕТА УЧАСТНИКА ЗАКУПКИ»

# АНКЕТА УЧАСТНИКА ЗАКУПКИ

№№ п/п	Наименование показателя	Данные об Участнике закупки
1.	Наименование Участника закупки (юридического лица), фамилия, имя, отчество и паспортные данные Участника закупки (физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя)	[Участник закупки, являющийся юридическим лицом, указывает в данном разделе полное наименование с указанием организационно-правовой формы]. [Участник закупки, являющийся физическим лицом, в том числе индивидуальным предпринимателем, указывает в данном разделе фамилию, имя, отчество и паспортные данные].
2.	Место нахождения Участника закупки (юридического лица), место жительство Участника закупки (физического лица, в том числе индивидуального предпринимателя)	[Участник закупки, являющийся юридическим лицом, указывает в данном разделе место нахождения в соответствии с учредительными документами (устав, положение и т.п.)]. [Участник закупки, являющийся физическим лицом, в том числе индивидуальным предпринимателем, указывает в данном разделе местожительство в соответствии с паспортом].
3.	Почтовый адрес	[В данном разделе Участник закупки указывает почтовый адрес и индекс, по которым Заказчик сможет осуществить почтовую связь с Участником закупки].
4.	Контактное лицо	[В данном разделе Участник закупки указывает данные лица, с которым Заказчик сможет связаться в процессе подготовки Договора, в т.ч.:ФИО, занимаесентября должность, номер контактного телефона, e-mail].
5.	Реквизиты Участника закупки	ИНН КПП ОГРН ОКПО ОКАТО Дата постановки на учет в налоговом органе Банковские реквизиты: Расчетный счет Корреспондентский счет БИК В (указывается банк, в котором открыт счет)

Мы, нижеподписавшиеся, заверяем правильность всех данных, указанных в анкете.

Руководитель организации [для юридических лиц]	(Фамилия И.О.) (подпись)
Участник закупки [для физических лиц]	(Фамилия И.О.) (подпись)
Главный бухгалтер [для юридических лиц]	(Фамилия И.О.) (подпись)
М.П. [для юридических лиц и индивидуальных предприн	имателей]

# <u>Форма № 4 :</u> «СПРАВКА О ОТВЕТСТВИИ УЧАСТНИКА ЗАКУПКИ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ ДОКУМЕНТАЦИЕЙ ЗАПРОСА КОТИРОВОК»

	ПΡ	•		7.0	
	ıır	Λ	к	к	Λ.
<b>\</b>		$\overline{}$		IN.	$\overline{}$

Настоящей справкой подтверждаем, что	
	(наименование Участника закупки)
- правомочно заключать договор;	
- не находится в процессе ликвидации;	
- не признано по решению арбитражного суда несос	стоятельным (банкротом);
- не является организацией, на имущество кото	орой наложен арест по решению суда,
административного органа и экономическая деятельнос	ть не приостановлена;
- не имеет задолженности по начисленным налогам	и, сборам и иным обязательным платежам
в бюджеты любого уровня или государственные	внебюджетные фонды за прошедший
календарный год, размер которой превышает% ба	алансовой стоимости активов по данным
бухгалтерской отчетности за последний завершенный о	тчетный период;
- отсутствуют сведения об организацией в ре	естрах недобросовестных поставщиков,
предусмотренном Федеральным законом от 5 апреля 20	013 года №44-ФЗ "О контрактной системе
в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения	
и Федеральным законом от 18.07.2011 года № 223	-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг
отдельными видами юридических лиц».	
Руководитель организации [для юридических лиц]	_ (Фамилия И.О.) (подпись)
Участник закупки [для физических лиц]	_ (Фамилия И.О.)
·	(подпись)

#### РАЗДЕЛ 8. ПРОЕКТ ДОГОВОРА

# Проект договора

#### Проект Договора №

на поставку металлорежущего инструмента

г. Иваново	« <u> </u> »	2016 г.
отдельности «Сторона», с соблюден Федерации, Федерального закона Россайкупках товаров, работ, услуг отдельного закупках товаров, работ, услуг отдельного российской Федерации, на основании ротокол № от, нижеследующем:  1.1. Поставщик обязуется пере инструмент (далее по тексту товар Спецификацией на поставку товара (Пе	е, в лице директора Федоров с одной стороны и, доны, совместно именуемы имем требований Граждансийской Федерации от 18 ыми видами юридических лиезультатов закупки путем праключили настоящий до предмет ДОГОВОРА едать в собственность Приложение № 1 к настояще	а Владимира Владимировича,, именуемое в действующего на основании не «Стороны», и каждый в нского кодекса Российской июля 2011 г. №223-ФЗ «О иц» и иного законодательства роведения запроса котировок, оговор (далее - договор) о му договору) и Техническим
заданием (Приложение № 3 к настоя оплатить этот товар.  1.2. На момент передачи Покупа товар принадлежит последнему на прав предметом исков третьих лиц.	телю товара, Поставщик га	рантирует, что передаваемый
2. СТОИМОСТЬ ТОВА 2.1. Все стоимостные значения в н 2.2. Цена за единицу и общая сто № 1 к настоящему договору). Общая копеек, включая НДС 18%. 2.3. Стоимость товара устанавли подлежит. Стоимость товара включае договора, в том числе: доставку товара обязательные платежи, которые Пос обязательств по договору, в соответстви	имость товара определена ( стоимость товара составля вается на весь период дейст от все возможные расходы а, все расходы на страхована ставщик должен выплатит	в рублях РФ. Спецификацией (Приложение пяет

счета Покупателя. 2.6. Стороны специально оговаривают, что кредитор по денежным обязательствам,

2.4. Оплата осуществляется в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента поставки

2.5. Оплата считается произведенной с момента списания денежных средств с расчетного

вытекающим из настоящего договора, не имеет права на получение с должника процентов на сумму долга за период пользования денежными средствами в соответствии с п.1 ст.317.1 Гражданского кодекса Российской Федерации.

#### 3. СРОКИ И УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

- 3.1.Поставка товара осуществляется силами Поставщика на склад Покупателя, находящийся по адресу: г. Иваново, ул. Лежневская, д.181.
- 3.2. Товар поставляется партиями на основании ежеквартальных заявок Заказчика, с момента заключения договора по 31.12.2017 г.

- 3.3. Поставщик осуществляет отгрузку товара в течение 10 (десяти) дней со дня получения от Заказчика заявки на отгрузку товара (Приложение № 2). Поставщик за сутки до планируемой даты отгрузки информирует Покупателя о готовности товара к отгрузке.
- 3.4. Заявка передается либо посредством факсимильной связи по номеру телефона , либо по электронной почте по адресу \_\_\_\_.
- 3.5. Поставщик обязуется передавать Покупателю не позднее 10 дней товарную накладную (оригинал с указанием номера и даты заключения договора), счет на оплату (оригинал с указанием номера и даты заключения договора), счет-фактуру, а так же документы, подтверждающие качество товара.

#### 4. СДАЧА – ПРИЕМКА ТОВАРА

- 4.1. При приемке товара Покупатель:
- проверяет соответствие количества, качества, ассортимента и комплектности товара условиям договора и сведениям, указанным в транспортных и сопроводительных документах;
- проверяет полноту и правильность оформления документации Поставщика на предмет соответствия условиям настоящего договора.
- 4.2. Датой поставки и приемки товара считается дата подписания Сторонами товарной накладной. Право собственности на товар, а также риск случайной гибели или повреждения товара переходит к Покупателю с момента подписания обеими Сторонами товарной накладной.
  - 4.3. Некачественный (некомплектный) товар считается не поставленным.
- 4.4. При обнаружении недостатков или несоответствия количеству, указанным в транспортных и сопроводительных документах, поставляемого товара после его приемки Покупатель незамедлительно уведомляет об этом Поставщика и приглашает для подписания двухстороннего акта о выявленных недостатках товара и сроках его замены на товар надлежащего качества или допоставки товара.

Если Поставщик не явится для подписания акта в течение 2 (двух) рабочих дней со дня получения уведомления Покупателя, Покупатель имеет право составить односторонний акт и направить его Поставщику с требованием устранить недостатки товара.

## 5. КАЧЕСТВО ТОВАРА

- 5.1. Товар должен соответствовать техническим условиям завода-изготовителя и Техническому заданию (Приложение № 3 к настоящему договору).
- 5.2. Товар должен быть не бывшим в использовании, не восстановленным, новым, на нем должны отсутствовать загрязнения, механические повреждения.
- 5.3. Качество поставляемого Товара должно соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ и удостоверяться сертификатом (паспортом, актом) качества.

#### 6. OTBETCTBEHHOCTL CTOPOH

- 6.1. При нарушении срока оплаты, указанного в п.2.4. настоящего договора, Поставщик вправе письменно потребовать от Покупателя выплату пени в размере, установленном действующим Законодательством РФ.
- 6.2. При нарушении Поставщиком срока поставки товара, указанного в п. 3.3 настоящего договора, Покупатель вправе письменно потребовать выплату пени в размере 0,1% от стоимости не поставленного в срок товара за каждый день просрочки, но не более 10%.
- 6.3. Поставщик несет полную ответственность за поставку товара ненадлежащего качества и обязуется устранить последствия такой поставки в течение 20 (двадцати) дней.
- 6.4. Если Покупатель понес убытки вследствие поставки товара не надлежащего качества, то Поставщик обязуется возместить убытки на основании предоставленных документов, в которых отображается причина, обоснование и размер понесенных убытков.
- 6.5. Уплата пени не освобождает Поставщика и Покупателя от выполнения обязательств по настоящему договору.

- 6.6. В случае недопоставки или поставки товара ненадлежащего качества, обнаруженных при приемке, Поставщик осуществляет дополнительную поставку товара недостающего количества или производит замену некачественного товара.
- 6.7. За нарушение срока замены по рекламации некачественного товара на новую Поставщик уплачивает Покупателю неустойку за каждый день просрочки в размере 0,1 % (одна десятая) от стоимости товара, но не более 10%. Доставка товара для замены и возврат его Покупателю осуществляется за счёт Поставщика.

#### 7. ПОРЯДОК РАССМОТРЕНИЯ СПОРОВ

- 7.1. Все споры или разногласия, возникающие между сторонами по настоящему договору или в связи с ним, разрешаются путем переговоров между сторонами.
- 7.2. В случае невозможности разрешения разногласий путем переговоров споры решаются в претензионном порядке, а при не достижении согласия окончательное разрешение споров переноситься на рассмотрение Арбитражного суда Ивановской области.

# 8. ДЕЙСТВИЕ НЕПРЕОДОЛИМОЙ СИЛЫ

- 8.1. Стороны не будут никоим образом нести ответственность за невыполнение или задержку исполнения обязательств полностью или частично, обусловленные стихийными бедствиями, пожаром, наводнением или другими обстоятельствами, возникшими помимо воли и желания сторон и которые нельзя предвидеть или избежать.
- 8.2. Сторона, чьи договорные обязательства стало невозможным выполнить, должна немедленно, не позднее семи дней со дня наступления обстоятельств непреодолимой силы письменно известить другую сторону о начале, либо о прекращении обстоятельств, препятствующих выполнению обязательств по договору.
- 8.3. Подтверждением наличия и продолжительности действия непреодолимой силы является справка, акт или свидетельство о наступлении обстоятельств непреодолимой силы, выданное МЧС РФ, МВД РФ или другими уполномоченными органами государственной власти.
- 8.4. Если заинтересованная сторона в срок, указанный в п.8.2, не известит другую сторону о начале или окончании обстоятельства непреодолимой силы, и не подтвердит это соответствующими документами, предусмотренными в п.8.3 договора, она лишается права ссылаться на обстоятельства непреодолимой силы.

# 9. ПРОЧИЕ УСЛОВИЯ

- 9.1. Договор вступает в силу с момента его подписания и действует до исполнения Сторонами обязательств по настоящему Договору в полном объеме.
- 9.2. Покупатель имеет право расторгнуть договор, направив уведомление за 10 рабочих дней, если:
  - условия договора неоднократно нарушались со стороны Поставщика;
- не представлены Покупателю документы на товар, требуемые согласно условиям настоящего договора.
- 9.3.После подписания настоящего договора все предшествующие договоренности и предыдущая переписка между Сторонами теряют силу.
- 9.4. Во всем, что не урегулировано настоящим договором, Стороны руководствуются гражданским законодательством РФ.
- 9.5. Настоящий договор составлен в 2-х экземплярах, по одному экземпляру для Поставщика и для Покупателя, оба экземпляра имеют одинаковую юридическую силу. Договор и приложения к нему, подписанные Сторонами полученные по факсу или по электронной почте в отсканированном виде признаются Сторонами в качестве документов, подтверждающих факт заключения договора, и принимаются Сторонами к исполнению. Оригиналы договоров отправляются контрагенту по почте.
- 9.6. При исполнении договора Покупатель по соглашению с Поставщиком вправе увеличить количество товара не более чем на десять процентов, предусмотренные договором.

При этом цена единицы дополнительно поставляемого товара, предусмотренного договором, не должна превышать цену, определяемую Приложением №1 (Спецификация на поставку товара) настоящего договора. Все изменения и дополнения к настоящему договору должны быть составлены в письменной форме и подписаны Сторонами, после чего они составляют неотъемлемую его часть.

- 9.7. Покупатель оставляет за собой право изменить количество товара в пределах суммы договора. В случае если по окончании срока действия договора количество товара по подписанным заявкам меньше количества товара, предусмотренным договором, то Поставщик не имеет права требовать от Заказчика выборки всего объема товара по договору.
- 9.8. Если на день окончания договора Стороны имеют невыполненные финансовые обязательства друг перед другом, то в части исполнения этих обязательств настоящий договор сохраняет силу до тех пор, пока эти обязательства не будут выполнены полностью.
- 9.9. Стороны обязаны информировать друг друга об изменении юридических адресов или реквизитов. Действующие юридические адреса и реквизиты сторон указываются на счетах-фактурах. При изменении юридического адреса или реквизитов Поставщика новые данные вносятся им в счет-фактуру, которая передается Покупателю одновременно с товаром. Передача счет-фактуры с новыми данными покупателю считается надлежащим и достаточным уведомлением Поставщика об изменении юридического адреса или реквизитов.

Приложения:

- № 1 Спецификация на поставку товара;
- № 2 Заявка на отгрузку товара;
- № 3 Техническое задание.

#### 10. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И ПОДПИСИ СТОРОН

ПОСТАВЩИК:	покупатель:
·	Муниципальное унитарное предприятие
	«Ивановский пассажирский транспорт»
	Юридический адрес:
	153009, г. Иваново, ул. Лежневская, д. 181
	ИНН 3702080387 КПП 370201001,
	ОКПО 79098516, ОКВЭД 60.21.22,
	ОКАТО 24401000000,ОГРН 1053701189123
	Р\сч.: 407 028 107 005 500 002 96
	К\сч.: 301 018 103 000 000 006 00
	БИК: 044525600
	Банк: ПАО «МИнБанк» г. Москва
	Директор МУП «ИПТ»
/	/В.В.Федоров
МП	МП
«»2016 г.	«»2016 г.

		При	ложение № 1
к Договору №	om «	<i>}</i>	2016 г.

# СПЕЦИФИКАЦИЯ

на поставку товара

Муниципальное	унитарное	предприят	ие «Иван	овский	пассажирский	транспорт»,
именуемое в дальнейше	м «Покупател	ь», в лице д	циректора 🤇	<b>Редорова</b>	а Владимира Вл	адимировича,
действующего на основа	ании Устава с	одной стор	оны, и			,
	-		_			
именуемое в дальнейше	ем «Поставщи	ик», в лиц	e		деис	ствующего на
именуемое в дальнейше основании	•	,		вместе	именуемые в	2

<u> </u>	ы, согласовали настоящую спецификацию на поставку	товара.		
№		Vou no	Цена/ед. (руб.), в	Сумма (руб.), в
	Наименование	Кол-во,		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
ПП		ШТ.	том числе	том числе
	7. ( +1/0	10	НДС	НДС
1	Метчики для нарезания трубных резьб Ф1/2	10		
2	Метчики для нарезания трубных резьб Ф3/4	10		
3	Метчики для нарезания трубных резьб Ф1	10		
4	Метчики для нарезания трубных резьб Ф1 ¼	5		
5	Метчики для нарезания трубных резьб Ф1 1/2	5		
6	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф1/4	20		
7	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф3/8	20		
8	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф1/2	5		
9	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф3/4	5		
10	Метчики для нарезания трубных конических резьб Ф 1	5		
11	Метчики для нарезания метрических резьб М3	10		
12	Метчики для нарезания метрических резьб М4	10		
13	Метчики для нарезания метрических резьб М5	30		
14	Метчики для нарезания метрических резьб М6	30		
15	Метчики для нарезания метрических резьб М8	50		
16	Метчики для нарезания метрических резьб М8х1	5		
17	Метчики для нарезания метрических резьб М10	30		
18	Метчики для нарезания метрических резьб М10х1	10		
19	Метчики для нарезания метрических резьб М12	30		
20	Метчики для нарезания метрических резьб М12х1,5	10		
21	Метчики для нарезания метрических резьб М12х1,25	10		
22	Метчики для нарезания метрических резьб M12x1,0	10		
23	Метчики для нарезания метрических резьб М14	30		
24	Метчики для нарезания метрических резьб М14х1,5	10		
25	Метчики для нарезания метрических резьб М14х1,0	5		
26	Метчики для нарезания метрических резьб М16	30		
27	Метчики для нарезания метрических резьб М16х1,5	20		
28	Метчики для нарезания метрических резьб М16х1,0	5		
29	Метчики для нарезания метрических резьб М18	10		
30	Метчики для нарезания метрических резьб M18x1,5	20		
31	Метчики для нарезания метрических резьб М20	40		
32	Метчики для нарезания метрических резьб М20х1,5	40		
33	Метчики для нарезания метрических резьб М22	20		
	Метчики для нарезания метрических резьб M22x1,5	20		
34	Метчики для нарезания метрических резьб М24	20		
35	Метчики для нарезания метрических резьб М24х1,5	30		
36	Метчики для нарезания метрических резьб М27	10		
37	Метчики для нарезания метрических резьб M27x1,5	10		
38	Метчики для нарезания метрических резьб M30	5		
39	Метчики для нарезания метрических резьб M30x1,5	10		
40	Метчики для нарезания метрических резьб М33х1,5	10		
41	Метчики для нарезания метрических резьб М42х2	20		

		1	T	
42	Метчики для нарезания метрических резьб M10x1,25	10		
43	Метчики для нарезания метрических резьб М14х1,25	5		
45	Плашка для нарезания метрических резьб М3	10		
46	Плашка для нарезания метрических резьб М4	10		
47	Плашка для нарезания метрических резьб М5	30		
48	Плашка для нарезания метрических резьб М6	30		
49	Плашка для нарезания метрических резьб М8	30		
50	Плашка для нарезания метрических резьб М8х1	5		
51	Плашка для нарезания метрических резьб М10	30		
52	Плашка для нарезания метри неских резьб М10х1	15		
53		15		
54	Плашка для нарезания метрических резьб М10х1,25	30		
	Плашка для нарезания метрических резьб М12			
55	Плашка для нарезания метрических резьб М12х1,5	15		
56	Плашка для нарезания метрических резьб М12х1,25	10		
57	Плашка для нарезания метрических резьб М12х1,0	10		
58	Плашка для нарезания метрических резьб М14	20		
59	Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,5	30		
60	Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,0	5		
61	Плашка для нарезания метрических резьб М14х1,25	5		
62	Плашка для нарезания метрических резьб М16	30		
63	Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,5	30		
64	Плашка для нарезания метрических резьб М16х1,0	5		
65	Плашка для нарезания метрических резьб М18	10		
66	Плашка для нарезания метрических резьб М18х1,5	20		
67	Плашка для нарезания метрических резьб М20	30		
68	Плашка для нарезания метрических резьб М20х1,5	30		
69	Плашка для нарезания метрических резьб М22	20		
70		30		
	Плашка для нарезания метрических резьб М22х1,5			
71	Плашка для нарезания метрических резьб М24	20		
72	Плашка для нарезания метрических резьб М24х1,5	30		
73	Плашка для нарезания метрических резьб М27	20		
74	Плашка для нарезания метрических резьб М27х1,5	10		
75	Плашка для нарезания метрических резьб М30	10		
76	Плашка для нарезания метрических резьб М30х1,5	10		
77	Плашка для нарезания метрических резьб М33х1,5	10		
78	Плашка для нарезания метрических резьб М42х2	15		
79	Плашки для нарезания трубных резьб Ф1/2	10		
80	Плашки для нарезания трубных резьб Ф3/4	10		
81	Плашки для нарезания трубных резьб Ф1	5		
82	Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/4	2		
83	Плашки для нарезания трубных резьб Ф1 1/2	2		
	Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6	120		
84	25x16x140	120		
	Резец отрезной с пластиной из твердого сплава Т15К6	50		
85	32x20x170	30		
0.5	Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого	80		+
86	сплава Т15К6 25х16х140	30		
00	Резец проходной отогнутый правый с пластиной из твердого	40		+
07		40		
87	сплава ВК8 25х16х140	20		
00	Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из	30		
88	твердого сплава ВК 8 25х16х140			
0.5	Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из	80		
89	твердого сплава Т15К6 25х16х140			
	Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из	10		
90	твердого сплава Т15К6 25х16х140			
	Резец проходной упорный отогнутый левый с пластиной из	40		
91	твердого сплава Т15К6 32х20х170			
	Резец проходной упорный отогнутый правый с пластиной из	40		
92	твердого сплава Т15К6 32х20х170			
	Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из	30		
93	твердого сплава Т15К6 20х20х170	1	<u>                                     </u>	<u>                                     </u>
94	Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из	30		
			•	•

			1	T 1
	твердого сплава Т15К6 20х20х200	20		
^ <b>~</b>	Резец расточной для сквозных отверстий с пластиной из	20		
95	твердого сплава Т15К6 25х25х240			
	Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого	30		
96	сплава Т15К6 20х20х170			
	Резец расточной для глухих отверстий с пластиной из твердого	30		
97	сплава Т15К6 20х20х200			
	Резец расточной державочный с пластиной из твердого сплава	40		
99	T15K6 12x12x40			
	Резец расточной державочный с пластиной из твердого сплава	40		
100	T15K6 10x10x40			
	Резец для нарезания наружных резьб с пластиной из твердого	50		
101	сплава Т15К6 16х25х150			
	Резец для нарезания внутренних резьб с пластиной из твердого	30		
102	сплава Т15К6 20х20х250			
	Резец долбежный для шпоночных пазов из быстрорежущей	20		
103	стали 12х12х110			
104	Сверло с коническим хвостовиком Ф12,0	10		
105	Сверло с коническим хвостовиком Ф12,5	10		
106	Сверло с коническим хвостовиком Ф13,0	10		
107	Сверло с коническим хвостовиком Ф13,5	10		
108	Сверло с коническим хвостовиком Ф14,0	10		
109	Сверло с коническим хвостовиком Ф14,5	10		
110	Сверло с коническим хвостовиком Ф15,0	10		
111	Сверло с коническим хвостовиком Ф15,5	10		
112	Сверло с коническим хвостовиком Ф16,0	10		
113	Сверло с коническим хвостовиком Ф16,5	10		
114	Сверло с коническим хвостовиком Ф10,3	10		
115		10		
	Сверло с коническим хвостовиком Ф17,5	10		
116	Сверло с коническим хвостовиком Ф18,0	20		
117	Сверло с коническим хвостовиком Ф18,5			
118	Сверло с коническим хвостовиком Ф19,0	10		
119	Сверло с коническим хвостовиком Ф19,5	10		
120	Сверло с коническим хвостовиком Ф20	10		
121	Сверло с коническим хвостовиком Ф20,5	10		
122	Сверло с коническим хвостовиком Ф21,0	10		
123	Сверло с коническим хвостовиком Ф21,5	5		
124	Сверло с коническим хвостовиком Ф22,0	5		
125	Сверло с коническим хвостовиком Ф22,5	10		
126	Сверло с коническим хвостовиком Ф25,0	5		
127	Сверло с коническим хвостовиком Ф25,5	5		
128	Сверло с коническим хвостовиком Ф26,0	5		
129	Сверло с коническим хвостовиком Ф28,5	3		
130	Сверло с коническим хвостовиком Ф30,0	3		
131	Сверло с коническим хвостовиком Ф31,5	3		
132	Сверло с коническим хвостовиком Ф40,0	3		
133	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1	10		
134	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,1	10		
135	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,2	10		1
136	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,3	10		<del> </del>
137	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,4	10		
138	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,5	10		1
139	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,6	10	1	1
140	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7	10	1	+
141	Сверло с цилиндри теским хвостовиком Ф1,7	10		+
142	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,9	10		+
143	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф1,7  Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0	30		+
143	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,0 Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,1	10	1	+
144		10		+
	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,2		1	+
146	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,3	10		+
147	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,4	10	1	+
148	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,5	30		

		1	T	
149	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,6	10		
150	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,7	10		
151	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,8	10		
151	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф2,9	20		
152	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,0	50		
153	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,1	10		
154	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,2	30		
155	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,3	30		
156	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,4	10		
157	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5	500		
158	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,6	10		
159		10		
_	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,7	10		
160	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,8			
161	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,9	10		
162	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,0	50		
163	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,1	10		
164	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,2	40		
165	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,3	40		
166	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,4	10		
167	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,5	30		
168	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,6	10		
169	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,7	10		
170	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,8	10		
171	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,9	10		
172	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф4,9  Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф5,0	50		
173	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф5,1	10		
174	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф5,5	10		
175	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф5,9	10		
176	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,0	40		
177	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,5	40		
178	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,6	30		
179	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф6,7	30		
180	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,0	20		
181	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф7,5	20		
182	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,0	50		
183	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,2	30		
184	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,5	50		
185	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф8,9	10		
186	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Фо,0	20		
188	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф3,5	10		
189	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10	30		
190	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,2	30		
191	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф10,5	10		
192	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,0	10		
193	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф11,5	10		
194	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,0	10		
195	Сверло с цилиндрическим хвостовиком Ф12,5	10		
196	Фреза шпоночная Ф4	5		
197	Фреза шпоночная Ф5	5		
198	Фреза шпоночная Ф6	5		
199	Фреза шпоночная Ф8	10		
200	Фреза шпоночная Ф10	10		
201	Фреза шпоночная Ф12	10		
202	Фреза шпоночная Ф12	10		
203	Фреза шпоночная Ф14 Фреза шпоночная Ф16	5	1	
	1		1	
204	Фреза шпоночная Ф20	5		
205	Фреза дисковая модульная модуль2 (к-т 8 шт.)	1		
20.5	Пластина из твердого сплава Т15К6 пятиугольная для фрезы с	200		
206	механическим креплением пластины			
	Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей	8		
207	стали Ф25			
208	Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей	8	]	

	стали Ф32			
209	Фреза концевая с коническим хвостовиком из быстрорежущей стали Ф50	6		
210	Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф100х4	8		
211	Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф125х4	8		
212	Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф160х4	6		
213	Фреза отрезная из быстрорежущей стали Ф200х5	4		
214	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф63х6	15		
215	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф80х8	15		
216	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х10	15		
217	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х6	15		
218	Фреза трехсторонняя из быстрорежущей стали Ф100х8	15		
	``	умма прописью)	) рублей цей копе	
ПОСТА	<b>ЛВЩИК:</b> ПОКУПАТЕЛІ Директор МУП			
			В.В.Федоро	В

МΠ

2016 г.

МΠ

«\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2016 г.

	- v	Приложение № 2		
	к Договору №	om «» 2016 г.		
Муниципальное унитарное предгименуемое в дальнейшем «Покупатель», в лействующего на основании Устава, с однодальнейшем «Поставщик», в лице, с дреосновании, с дреосновании согласовали следующую форму з	пице директора Федорова I ой стороны, и ругой стороны, вместе и ваявки на отгрузку товара:	Владимира Владимировича, , именуемое в, действующего на именуемые в дальнейшем		
	В_ (указать наименова	ание организации)		
ЗАЯВКА НА	ОТГРУЗКУ ТОВАРА			
<b>№</b> от «	2016 г.			
В соответствии с договором № товар на склад по адресу: г. Иваново, ул. Ле		б года прошу Вас поставить		
ПП	пп			
1 2 				
Директор МУП «ИПТ»	I	В.В.Федоров		
Отметка о принятии заявки: Заявка принята «»2016	5 г. вч ми	ин.		
Ответственное лицо Поставщика, принявше	ее заявку			
(Ф.И.О., должность)				
поставщик:	ПОКУПАТЕЛЬ: Директор МУП «ИПТ»	,		
/	МΠ	В.В.Федоров		
« » 2016 г.	« » 201	16 г.		

		Приложение № 3	
к Договору №	om «		2016 г.

# Техническое задание

поставщик:				<b>ПОКУПАТЕЛЬ:</b> Директор МУП «ИПТ»				
			/_					_/В.В.Федоров
<b>«</b>	<b>»</b>	МΠ	2016 г	<b>«</b>	<b>»</b>	МΠ	2016	Γ